

VETRON

2021 // 2022

FOLLOW US



06	THE BRAND DIE MARKE
08	EXPLORING NEW HORIZONS AUF ZU NEUEN UFERN
10	VETRON TYPICAL SHOWROOM VETRON TYPICAL AUSSTELLUNGSRAUM
12	RESEARCH AND DEVELOPMENT FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG
14	NEWS 2021 Neues 2021
14	VETRON STARTING THE CLASSIC SERIES - VETRON 4000//4010 VETRON STARTET DIE „CLASSIC“ SERIE - VETRON 4000//4010
16	TOUCH 4.0 TOUCH 4.0
20	PRODUCT RANGE PRODUKT PROGRAMM
24	SEWING MACHINES NÄHMSCHINEN
26	FLAT BED SEWING MACHINES FLACHBETT-NÄHMASCHINEN
26	4000//4010 1-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK (26/32 mm) 1-NADEL DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT VERTIKAL-GREIFER (26/32mm)
28	VETRON 5000 SERIES VETRON 5000 SERIE
30	5000//5010//5020//5030 1- OR 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK (26/32 mm) 1- ODER 2-NADEL DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT VERTIKAL-GREIFER (26/32mm)
32	5040 WITH EDGE TRIMMER / MIT KANTENBESCHNEIDER 1-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK (26 mm) 1-NADEL DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT VERTIKAL-GREIFER (26 mm)
34	LONG ARM FLAT BED SEWING MACHINES LANGARM-FLACHBETT-NÄHMASCHINEN
34	5100//5110//5120//5130 1- OR 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK (26/32 mm) 1- ODER 2-NADEL DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT VERTIKAL-GREIFER (26/32mm)

36

POST BED SEWING MACHINES SÄULEN-NÄHMASCHINEN

5300//5320//5340

36

1-OR 2-NEEDLE LOCKSTITCH POST BED SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK
1- ODER 2-NADEL DOPPELSTIEPSTICH-SÄULENNÄHMASCHINE MIT VERTIKAL-GREIFER

5380//5382 DEEPSTITCH

38

1- OR 2-NEEDLE LOCKSTITCH POST BED SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK
1- ODER 2-NADEL DOPPELSTIEPSTICH-SÄULENNÄHMASCHINE MIT VERTIKAL-GREIFER

5390//5391//5392//5393//5394 HIGH POST BED

40

1-NEEDLE LOCKSTITCH POST BED SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK
1-NADEL DOPPELSTIEPSTICH-SÄULENNÄHMASCHINE MIT VERTIKAL-GREIFER

5520

42

2-NEEDLE LOCKSTITCH POST BED/LONG ARM SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK
2-NADEL DOPPELSTIEPSTICH-SÄULEN/LANGARMNÄHMASCHINE MIT VERTIKAL-GREIFER

44

CYLINDER ARM SEWING MACHINES FREIARM-NÄHMASCHINEN

5400//5410//5450

44

1-NEEDLE LOCKSTITCH CYLINDER ARM SEWING MACHINE WITH HORIZONTAL HOOK
1-NADEL DOPPELSTIEPSTICH-FREIARM-NÄHMASCHINE MIT HORIZONTAL-GREIFER

5430

46

1-NEEDLE LOCKSTITCH CYLINDER ARM SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK
1-NADEL DOPPELSTIEPSTICH-FREIARM-NÄHMASCHINE MIT VERTIKAL-GREIFER

48

ENGINEERED WORKPLACE INTEGRIERTE ARBEITSPLÄTZE

5700

48

SIDE AIRBAG SEWING MACHINE FOR DOCUMENTED SEAMS
SAB-NÄHMASCHINE FÜR DOKUMENTIERTE NÄHTE

50

SEWING ACCESSORIES NÄHZUBEHÖR

GAUGE PARTS SETS
NÄHWERKZEUGE

52

ADDITIONAL EQUIPMENT
ZUSATZAUSSTATTUNGEN

61

MODULAR WORKPLACE SYSTEM
MODULARE ARBEITSPLATZGESTALTUNG

66

68

AUTOMATION & CNC SEWING UNITS AUTOMATISIERUNG & CNC ANLAGEN

5214

70

FREE PROGRAMMABLE CNC SEWING UNIT WITH 360° TURNING HEAD AND VERTICAL HOOK
FREI-PROGRAMMIERBARER CNC GROSSFELD-NÄHAUTOMAT MIT 360° DREHKOPF

72

VIPER

3D ROBOTIC UNIT WITH 1- OR 2-NEEDLE LIGHT WEIGHT CHAIN STITCH SEWING MACHINE
3D ROBOTER-ANLAGE MIT LEICHTER 1- ODER 2-NADEL DOPPELKETTENSTICH-NÄHMASCHINE

76

CUSTOMIZED AUTOMATION MASSGESCHNEIDERTE AUTOMATISIERUNG

78

ULTRASONIC WELDING MACHINES ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINEN

5064

80

ELECTRONIC FLAT BED ULTRASONIC WELDING MACHINE
FLACHBETT ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINE MIT ROLLSONOTROD

5164

82

ELECTRONIC LONG ARM FLAT BED ULTRASONIC WELDING MACHINE
LANGARM-FLACHBETT ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINE MIT ROLLSONOTROD

84

WELDING ACCESSORIES SCHWEISSMASCHINEN-ZUBEHÖR

98

HOT AIR WELDING MACHINES HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINEN

5374-20/45

100

HOT AIR WELDING MACHINE (SLANT POST FROM THE REAR)
HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINE (SÄULE VON HINTEN)

5374-30/25

102

HOT AIR WELDING MACHINE (SLANT POST IN FRONT)
HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINE (SÄULE VON VORNE)

104

ACCESSORIES / ADDITIONAL EQUIPMENT / SEAM TESTING STATION ZUBEHÖR / ZUSATZAUSSTATTUNGEN / NAHTPRÜFSTATION

106

V_SION - INDUSTRY 4.0 V_SION - INDUSTRIE 4.0

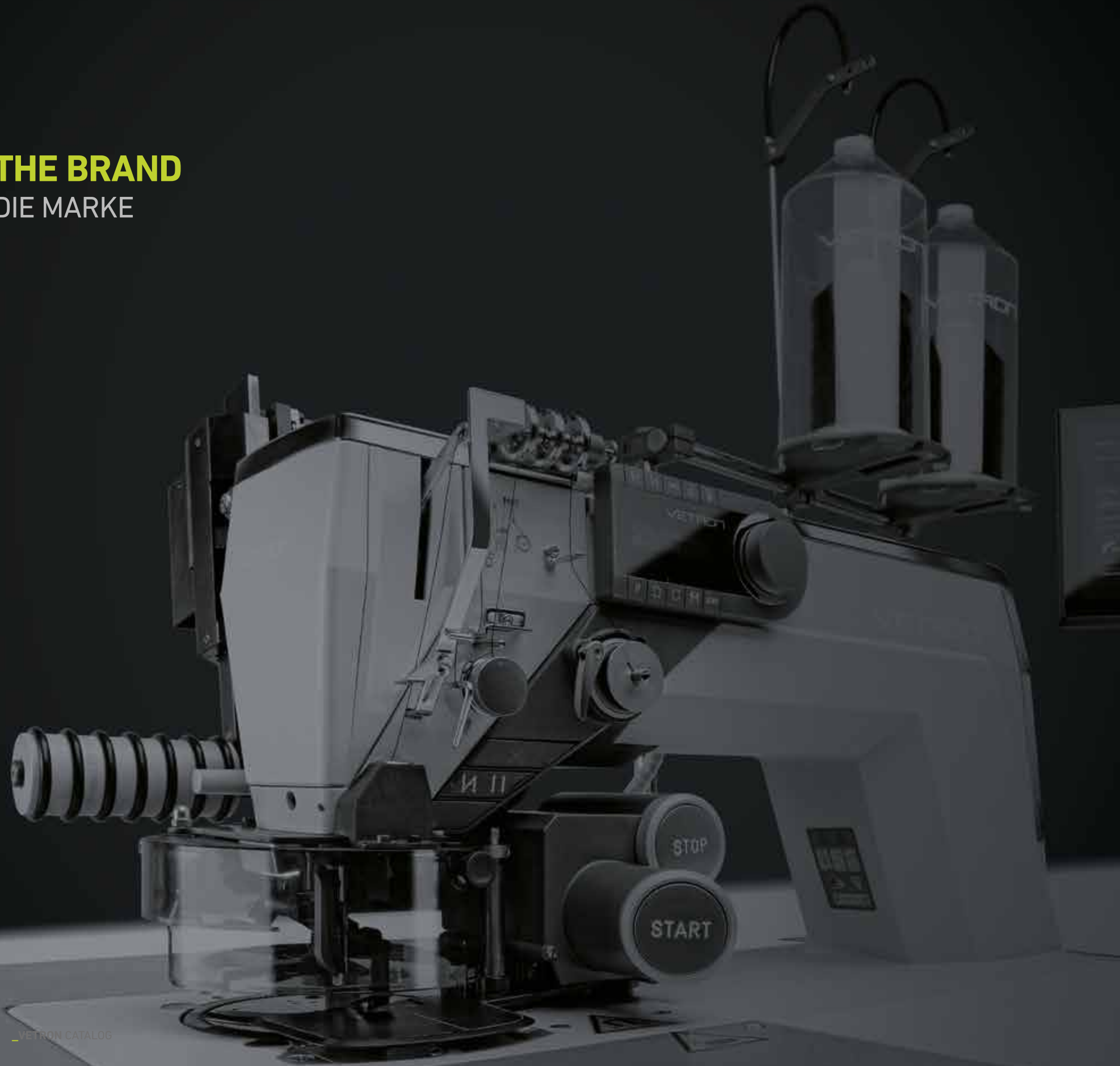
116

CUSTOMER SERVICES KUNDENSERVICE

118

SYMBOLS SYMBOLE

THE BRAND DIE MARKE



The VETRON brand stands for high-value products developed for processing textiles and leather, multiple awarded innovative solutions focused on the customers needs, and the german art of engineering connected with professional service.

Products are made from selected components throughout Europe and Asia offering a superior price performance ratio and innovative functionality, setting new standards of process security through the use of high technology.

The easy, ergonomic and clear interface structure for operators and service technicians is a top priority during design.

Hochwertige Produkte für die Verarbeitung von Textilien und Leder, mehrfach ausgezeichnete, innovative Lösungen auf die Bedürfnisse der Kunden ausgerichtet, deutsche Ingenieurskunst verbunden mit professionellem Service – dafür steht die Marke VETRON.

Aus ausgesuchten europäischen und asiatischen Komponenten entstehen Produkte mit einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis und innovativer Funktionalität, die durch den Einsatz von Hochtechnologie neue Maßstäbe in der Prozesssicherheit setzen.

Den höchsten Stellenwert in der Entwicklung genießt der Anspruch an die einfache, ergonomische und klare Bedienstruktur der Produkte, die Schnittstelle zum Anwender und Servicetechniker.



Since the company was formed in 2009, VETRON TYPICAL Europe GmbH is growing continuously. For this reason, the company launched a new era with the groundbreaking for its new building in the IG Nord II in Kaiserslautern. On 9.500 sqm arisen 3.500 sqm of production and administration areas. The company invested approx 4 million Euro for its new project.

In consideration of the 70 employees and the continuous growth, the step towards a self-owned property was an important step.

Seit der Gründung im Jahr 2009 erlebt die VETRON TYPICAL Europe GmbH einen ständigen Wachstum, sodass im Sommer 2016 der Spatenstich im Industriegebiet Nord II für ein neues Firmengebäude gesetzt wurde. Auf 9.500 m² entstanden 3.500 m² an Produktions- und Verwaltungsflächen, für die ca. 4 Millionen Euro investiert wurden.

Mit aktuell über 70 Mitarbeitern und dem weiteren Wachstumskurs, ist der Schritt zu einer eigenen Immobilie eine wichtige Basis.

EXPLORING NEW HORIZONS
AUF ZU NEUEN UFERN

VETRON | TYPICAL SHOWROOM

VETRON | TYPICAL AUSSTELLUNGSRAUM

In our 180 m² showroom in Kaiserslautern you will find more than 50 sewing and welding solutions. If you are advised by our professional staff, you are most welcome to bring your material and thread together to find the best solution for your application.

You are welcome to send us your material for testing. We will provide you with sewing and welding patterns according to your specifications.

Use the know-how of VETRON | TYPICAL as one of the most modern research and development centers to optimize your production with our professional staff.

In unserem 180 m² großen Showroom in Kaiserslautern finden Sie mehr als 50 Näh- und Schweißlösungen. Lassen Sie sich von unserem Fachpersonal beraten und bringen Sie am besten Ihr Material und Garn mit, um für Sie die optimale Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Gerne können Sie uns Ihr Material zum Testen zusenden. Wir erstellen Ihnen Näh- und Schweißmuster nach Ihren Spezifikationen.

Nutzen Sie das Know-how von VETRON | TYPICAL als eines der modernsten Forschungs- und Entwicklungszentren um Ihre Produktion mit Hilfe unserem Fachpersonal zu optimieren.

“

The industry leader of innovation.

Marktführer in Sachen Innovation.

”

RESEARCH & DEVELOPMENT FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

To keep the industries technological lead VETRON runs a state of the art research and development department in Kaiserslautern, Germany with more than 40 experienced mechanical engineers, software engineers, designers and sewing technicians.

Since multiple years VETRON is the pioneer of so called industry 4.0 strategies with computerized seam processing and the development of a shop floor management. Various future orientated research projects in the field of cloud management, process automatisaton and operator free sewing technology are permanently leading to award winning solutions.

Um die Technologieführung in der Branche zu behaupten betreibt VETRON eines der modernsten Forschungs- und Entwicklungszentren mit mehr als 40 erfahrenen Mechanik- und Software-Ingenieuren, Designern und Nähtechniker am Standort Kaiserslautern in Deutschland.

Mit computergesteuerten Nähprozessen und der Entwicklung eines Shop-Floor-Managementsystems geht VETRON seit mehreren Jahren als Pionier in sogenannten Industrie 4.0 Strategien voran. Zukunftsorientierte Forschungsprojekte in den Bereichen Cloud-Management, Prozessautomatisierung und bedienerfreies Nähen führen regelmäßig zu preisgekrönten Lösungen.



texprocess
innovationaward.2011

texprocess
innovationaward.2011

texprocess
innovationaward.2013

texprocess
innovationaward.2015

texprocess
innovationaward.2017

texprocess
innovationaward.2019
new technology

NEWS 2021

NEWS 2021

The **VETRON 4000** series has been designed as a modern, fully equipped, mechanical industrial sewing machine for use in medium to heavy-duty applications and complements the portfolio with a classic industrial sewing machine in addition to the VETRON 5000 series.

With an exceptionally high stitch quality, it is perfectly suited for topstitching work in the visible area, as well as for assembling seams for use in automotive and upholstery production.

Equipped with a thread trimmer, thread clamp for a clean seam beginning. Switchable, second tension, second stitch length and top feed stroke. Recallable via the switch bar in the arm of the machine. With the built-in LED sewing light and an integrated touch control panel in the machine arm, the **VETRON 4000** series offers all the features of a modern, classic industrial sewing machine.

Other features include a powerful main drive and low-noise, low-vibration operation due to aluminum arm and head covers.

The sewing gauge parts set of the **VETRON 4000** series is identical to the VETRON 5000 series and can therefore be used as an original part in VETRON quality for all VETRON series. As a result, the **VETRON 4000** series fits easily into the VETRON range and is an ideal operating resource and reliable partner.

Die **VETRON 4000** Serie wurde als moderne, voll ausgestattete, mechanische Industrienähmaschine für den Einsatz im mittleren bis schweren Anwendungsbereich konzipiert und ergänzt neben der VETRON 5000 Serie das Portfolio mit einer klassischen Industrienähmaschine.

Mit einer außergewöhnlich hohen Stichqualität ist sie bestens geeignet bei Abstepparbeiten im Sichtbereich, sowie bei Montage-Nähten für den Einsatz in der Automotive- und Polsterfertigung.

Ausgestattet mit einem Fadenabschneider, Fadenklemme für einen sauberen Nahtanfang, elektrisch zuschaltbarer Zusatz-Spannung, zweiter Stichlänge und Obertransporthub, Tastenleiste für den Schnellzugriff auf Funktionen, eingebauter LED-Nähleuchte und einem integrierten modernen Touch-Bedienfeld im Maschinenarm, bietet die **VETRON 4000** Serie alle Features einer modernen, klassischen Industrienähmaschine.

Weitere Merkmale sind die hohe Durchstechkraft sowie der geräusch- und vibrationsarme Lauf durch Aluminium Arm- und Kopfdeckel.

Der Teilesatz der **VETRON 4000** Serie ist identisch mit der VETRON 5000 Serie und kann somit als Originalteil in VETRON-Qualität für alle VETRON Serien verwendet werden. Damit fügt sich die **VETRON 4000** Serie problemlos in das VETRON-Sortiment ein und ist ein ideales Betriebsmittel und zuverlässiger Partner.

VETRON STARTING THE CLASSIC SERIES

VETRON STARTET DIE „CLASSIC“ SERIE





VETRON TOUCH 4.0

VETRON TOUCH 4.0 represents the digital addition to your VETRON sewing machine and is the upgrade to the previous **v_sion** control panel. The original sewing machine control panel with keys and rotary wheel is replaced by a clear and intuitive touch display that is connected directly to the machine control.

The **VETRON TOUCH 4.0** takes over all previous functions of sewing machine operation and additionally enables the integration of digital content to support the user (for example operating instructions with photos / videos).

The seam designer supports the definition of chain programs. It visualizes the programs in the display field, additional events can be integrated between the seam sections. The current seam section is highlighted in the display field during sewing.

User access management enables the assignment of rights to different user groups.

The system history records data that can later be used for precise production analysis or accurate troubleshooting.

Service personnel are supported in their work by the digital content and the setup wizard. Predictive maintenance functions help minimize downtime and prevent failures.

VETRON TOUCH 4.0 stellt die digitale Ergänzung Ihrer VETRON Nähmaschine dar und ist das Upgrade zum bisherigen **v_sion** Bedienfeld. Das ursprüngliche Nähmaschinen Bedienfeld mit Tasten und Drehrad wird durch ein übersichtliches und intuitiv bedienbares Touch-Display ersetzt, das direkt an die Maschinensteuerung angeschlossen wird.

VETRON TOUCH 4.0 übernimmt alle bisherigen Funktionen der Nähmaschinenbedienung und ermöglicht, ergänzend, die Einbindung digitaler Inhalte zur Unterstützung der Anwender (z.B. Bedienungsanleitungen mit Fotos / Videos).

Der Nahtdesigner unterstützt bei der Definition von Kettenprogrammen. Er visualisiert die Programme im Anzeigefeld, zusätzliche Events können zwischen den Nahtabschnitten integriert werden. Der aktuelle Nahtabschnitt ist während des Nähens im Anzeigefeld hervorgehoben.

Das User-Access-Management ermöglicht die Vergabe von Rechten, zu unterschiedlichen Benutzergruppen.

Die System-Historie zeichnet Daten auf, die später für eine genaue Produktionsanalyse oder präzises Troubleshooting genutzt werden können.

Das Service-Personal wird bei der Arbeit durch die digitalen Inhalte und den Setup-Assistent unterstützt. Predictive-Maintenance Funktionen helfen Standzeiten zu minimieren und Ausfällen vorzubeugen.

THE DIGITAL UPGRADE FOR YOUR VETRON SEWING MACHINE

DAS DIGITALE UPGRADE FÜR IHRE VETRON-NÄHMASCHINE



STATUS LED AND ICON COLOR PROVIDE FEEDBACK ON SEWING MACHINE STATUS

- » Color of icons give feedback about standard or editing mode
- » Status LED indicates the connection status. Login operator/supervisor/technician/admin or error messages

USER MANAGEMENT - SECURITY PROCESS

- » User identification by PIN, RFID or scan. Different access rights for operator, operator 2, supervisor, technician, and the administrator.

PROGRAM SELECTION / ADMINISTRATION

- » Programs quickly changeable via input field

NAVIGATION AREA

- » The navigation area is used to select the appropriate commands
- » General settings, service functions, documentation, user administration, import/export and history are quickly available to authorized users

HANDLING VIA ACTION ICONS IN THE INPUT FIELD

- » The input field consists of modern buttons with self-explanatory icons
- » The operator can operate the machine freely in manual sewing mode (can be activated via parameters) like a classic mechanical machine
- » Technicians, supervisors and administrators have quick access to additional levels to safely edit the machine

DISPLAY FIELD FOR LISTS AND SEAM DESIGNERS

- » Unique seam designer simplifies the programming of seam sections and chain programs. Integration of events/Poka Yoke are easy to define
- » The display field provides feedback on the current process

STATUS-LED UND FARBE DER SYMBOLE GEBEN RÜCKMELDUNG ÜBER NÄHMASCHINENSTATUS

- » Farbe der Symbole geben Rückmeldung über den Standard oder Editier-Modus
- » Status-LED gibt Rückmeldung über den Verbindungsstatus. Login Operator/Supervisor/Techniker/Admin oder Fehlermeldungen

BENUTZERVERWALTUNG - PROZESSSICHERHEIT

- » Benutzererkennung durch PIN, RFID oder Scan. Unterschiedliche Zugangsrechte für Operator, Operator 2, Supervisor, Techniker und dem Administrator

PROGRAMMWahl / VERWALTUNG

- » Programme über Eingabefeld schnell wechselbar

NAVIGATIONSBEREICH

- » Über den Navigationsbereich werden entsprechende Befehle ausgewählt
- » Allgemeine Einstellungen, Servicefunktionen, Dokumentation, Benutzerverwaltung, Import/Export und Historie sind durch die befugten Nutzer schnell zugänglich

BEDIENUNG ÜBER AKTIONS-SYMBOLE IM EINGABEFELD

- » Das Eingabefeld besteht aus moderne Button mit selbsterklärenden Symbole
- » Der Bediener kann im manuellen Nähmodus (via Parameter aktivierbar) die Maschine wie eine klassische, mechanische Maschine frei bedienen
- » Techniker, Supervisor und Admin haben schnellen Zugang in weitere Ebenen um die Maschine Prozesssicher zu editieren

ANZEIGEFELD FÜR LISTEN UND NAHT-DESIGNER

- » Einzigartiger Naht-Designer erleichtert das Programmieren von Nahtstrecken und Kettenprogrammen. Einbindungen von Events/Poka Yoke sind einfach zu definieren
- » Das Anzeigefeld gibt Rückmeldung über den aktuellen Prozess



PRODUCT RANGE PRODUKT PROGRAMM

The series of sewing and welding machines combines German mechanical engineering with the cost effectiveness of Chinese production.

Die Näh- und Schweißmaschinenbaureihe vereint deutsche Maschinenbauqualität mit der Wirtschaftlichkeit chinesischer Produktion.



FLAT BED SEWING MACHINE
FLACHBETT-NÄHMASCHINE
» 4000 // 4010



FLAT BED SEWING MACHINE
FLACHBETT-NÄHMASCHINE
» 5000 // 5010
» 5020 // 5030
» 5040
» 5700 // 5710



LONG ARM FLAT BED SEWING MACHINE
LANGARM-FLACHBETT-NÄHMASCHINE
» 5100 // 5110
» 5120 // 5130



POST BED SEWING MACHINE
SÄULEN-NÄHMASCHINE
» 5300
» 5320
» 5340
» 5520



POST BED SEWING MACHINE
SÄULEN-NÄHMASCHINE
» 5380
» 5382



HIGH POST BED SEWING MACHINE
HOCHSÄULEN-NÄHMASCHINE
» 5390
» 5391 // 5392
» 5393 // 5394

PRODUCT RANGE PRODUKT PROGRAMM

Through the consistent use of state of the art electronic control it became possible to make all machine settings programmable into memory and thus recallable. This allows the process parameters to be free from operators influence and identical every time the program is recalled. The innovative dynamic machine parameter, based on the actual speed and the permanent measurement of the material thickness, open new possibilities of production quality, process security and the reduction of cycle times.

Durch den konsequenten Einsatz zeitgemäßer Steuerungstechnik wurde es möglich, sämtliche Maschinenparameter programmier- und damit direkt abrufbar zu gestalten. Dadurch wird sichergestellt, dass die Prozessparameter frei von Einflüssen der Bedienperson und nach jeder Einrichtung identisch sind. Die innovativen dynamischen Maschinenparameter basierend auf der aktuellen Drehzahl und der permanenten Materialdickenmessung eröffnen in Bezug auf Verarbeitungsqualität, Prozesssicherheit sowie für die Reduzierung der Zykluszeiten neue Wege.



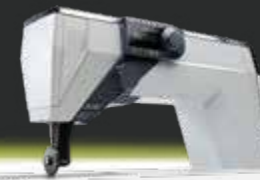
CYLINDER ARM SEWING MACHINE
FREIARM-NÄHMASCHINE
» 5400 // 5410
» 5430



CHAIN STITCH SEWING MACHINE FOR 3D ROBOTIC UNIT
DOPPELKETTENSTICH-NÄHMASCHINE FÜR 3D ROBOTER-ANLAGE
» VIPER



CNC-CONTROLLED SEWING
CNC-NÄHANLAGE
» 5214



ULTRASONIC WELDING MACHINE
ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINE
» 5064



LONG ARM ULTRASONIC WELDING MACHINE
LANGARM-ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINE
» 5164



HOT AIR WELDING MACHINE
HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINE
» 5374-20/45
» 5374-30/25



SEWING MACHINES
NÄHMASCHINEN

FLAT BED SEWING MACHINES

FLACHBETT-NÄHMASCHINEN



VETRON 4000//4010

CLASSIC DIRECT-DRIVE 1-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH TRIPLE TRANSPORT AND FULL FUNCTION

- » Very high stitch quality for top-stitching work in the visible areas and for assembly seams
- » Reliable machine with robust quality
- » Powerful direct-drive motor
- » Stitch type 301
- » Integrated touch control panel
- » Selective with big vertical hook (bobbin diameter 26 mm) or extra large hook (bobbin diameter 32 mm)
- » Large clearance under the machine arm (355 x 130 mm)
- » Max. stitch length 12 mm
- » Max. top feed stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » 2 adjustable stitch lengths
- » 2 adjustable top feed strokes
- » Electrically switchable additional thread tension
- » Hook protection through overload clutch
- » Integrated LED sewing light
- » Manual VR button and optionally also electronically possible

KLASSISCHE 1-NADEL DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB UND 3-FACH-TRANSPORT

- » Außergewöhnlich hohe Stichqualität bei Abstepparbeiten im Sichtbereich sowie bei Montage-Nähten
- » Verlässliche Maschine mit robuster Qualität
- » Durchzugsstarker Direktantrieb
- » Stichtyp 301
- » Integriertes Touch-Bedienfeld
- » Wahlweise mit großem oder übergroßem Vertikal-Greifer (Spulendurchmesser 26 mm bzw. 32 mm)
- » Großer Durchgangsraum unter dem Maschinenarm (355 x 130 mm)
- » Max. Stichlänge 12 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » 2 einstellbare Stichlängen
- » 2 einstellbare Obertransporthübe
- » Elektrisch zuschaltbare Zusatz-Fadenspannung
- » Greiferschutz durch Überlast-Kupplung
- » Integrierte LED Nähleuchte
- » Manuelle VR-Handtaste und auch wahlweise elektronisch möglich




1-Needle / 1-Nadel	4000	4010	1/min	12	9	26	32	134-35	90-180**	10/3**	13	40	20	355 x 130
	4.000*	3.400*												
				mm	mm	mm	mm		Nm		mm	mm	mm	mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version



VETRON 5000 SERIES

VETRON 5000 SERIE

- » All control elements including bobbin winder, electronic hand wheel and reverse button are placed at the head module in the user's direct field of view
- » Integrated, electric bobbin winder (continuous winding process even when machine stops)
- » Integrated and dimmable sewing light
- » Extremely solid construction of housing
- » Tilt-assistant for easy cleaning and maintenance
- » Optimized hook lubrication with fresh oil
- » Integrated motor
- » Noise-reduced machine features
- » No use of compressed air

PROGRAMMABILITY

- » All machine settings are programmable and storable: stitch length, sewing feet pressure, top feed stroke, needle thread tension, clearance under the sewing feet ...
- » Stored production settings allow for fast and precise set-up of the machine
- » On demand authorization limits access to machine settings
- » User identification by USB dongle
- » Network connection for central administration of machines (optional)
- » Easy to understand and intuitive programming concept
- » Teach-in mode for recurrent sewing processes

DYNAMIC PROCESS

- » Permanent measurement of material thickness thereby dynamic adjustment of needle thread tension, top feed stroke, sewing speed and sewing feet pressure
- » Automatic top feed stroke adjustment at cross seams
- » Stitch-in-stitch bar tacking

-
- » Alle Bedienelemente inklusive Spuler, elektronischem Handrad und Verriegelungstaste sind am Kopfmodul – im direkten Blickfeld der Bedienperson – angebracht
 - » Integrierter elektrischer Spuler (kontinuierlicher Spulprozess auch wenn die Maschine steht)
 - » Integrierte und dimmbare Nähleuchte
 - » Extrem verwindungssteife Konstruktion des Maschinengehäuses
 - » Umlegehilfe für einfaches Reinigen und Servicearbeiten
 - » Optimierte Frischöl-Greiferschmierung
 - » Integrierter Motor
 - » Geräuscharme Maschinenfunktionen
 - » Keine Druckluft erforderlich

PROGRAMMIERBARKEIT

- » Alle Maschineneinstellungen sind programmier- und speicherbar: Stichlänge, Nähfußdruck, Obertransporthub, Nadelfadenspannung, Durchgang unter den Nähfüßen, etc.
- » Schnelles und präzises Einrichten der Maschine durch Abruf von gespeicherten Maschineneinstellungen
- » Frei wählbare Zugangsauthorisierung auf Maschineneinstellungen – auf Wunsch
- » Benutzer-Identifizierung durch USB-Dongle
- » Netzwerkfähigkeit für zentrale Maschinenverwaltung (optional)
- » Leicht verständliches und intuitives Programmierkonzept
- » Teach-In Modus zur einfache Programmierung von Nahtstrecken

DYNAMISCHER PROZESS

- » Permanente Materialdicken-Messung ermöglicht dynamische Anpassung von Nadelfadenspannung, Obertransporthub, Nähgeschwindigkeit und Nähfußdruck
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung bei Quernähten
- » „Stich-in-Stich“-Verriegelung

FLAT BED SEWING MACHINES

FLACHBETT-NÄHMASCHINEN



Illustration 2-needle with seam center guide (option) / Abbildung 2-Nadel mit Mittelnahtführung (Option)

VETRON 5000//5010//5020//5030

DIRECT-DRIVE 1- OR 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH TRIPLE TRANSPORT

- » Very high stitch quality for top-stitching work in the visible areas and for assembly seams
- » Stitch type 301
- » Selective with big vertical hook (bobbin diameter 26 mm) or extra large hook (bobbin diameter 32 mm)
- » Large clearance under the machine arm (350 x 130 mm)
- » Max. stitch length 12 mm
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm
- » Short thread trimmer thread ends ~5 mm (-11)
- » Long thread trimmer; thread ends ~33 mm (-12)
- » Integrated LED sewing light
- » No compressed air
- » Electronic programmable intermitted puller transport (option)
- » Optionally with moving binder for perfect binding operations (**5000//5010**)

1- ODER 2-NADEL DOPPELSTREPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB UND 3-FACH-TRANSPORT

- » Außergewöhnlich hohe Stichqualität bei Abstepparbeiten im Sichtbereich sowie bei Montage-Nähten
- » Stichtyp 301
- » Wahlweise mit großem oder übergroßem Vertikal-Greifer (Spulendurchmesser 26 mm bzw. 32 mm)
- » Großer Durchgangsraum unter dem Maschinenarm (350 x 130 mm)
- » Max. Stichlänge 12 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm
- » Kurzfadenschneider; Fadenenden ~5 mm (-11)
- » Langfadenschneider; Fadenenden ~33 mm (-12)
- » Integrierte LED Nähleuchte
- » Keine Druckluft
- » Elektronisch programmierbarer intermittierender Walzentransport (Option)
- » Optional mit mitgehender Einfassvorrichtung für perfekte Einfassarbeiten (**5000//5010**)



1-Needle / 1-Nadel												
5000	-10		12									13
	-11	4.000*	6	26								<5
	-12		12	9	134-35	90-180**	10/3**	33	40	20	350 x 130	
5010	-10		12									13
	-11	3.400*	6	32								<5
	-12		12					33				
2-Needle / 2-Nadel												
5020		4.000*	12	9	26	134-35	90-180**	10/3**	13	40	20	350 x 130
5030		3.400*			32							
		1/min	mm	mm	mm		Nm		mm	mm	mm	mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

FLAT BED SEWING MACHINES

FLACHBETT-NÄHMASCHINEN



VETRON 5040 WITH EDGE TRIMMER

DIRECT-DRIVE 1-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE, TRIPLE TRANSPORT AND EDGE TRIMMER

- » Motor-driven edge cutter with a trimming margin of 1,6 mm (other cutting margins available on request)
- » Control elements of the edge trimmer in easy reach of operator
- » Low-noise, low-vibration running, even at top speed
- » Edge trimmer drive is independent of the sewing machine speed
- » Manuell / automatic mode
- » Switchable function „cutter stop by foot lifting“ and „cutter stop at seam end“
- » Stitch type 301
- » Max. stitch length 5 mm
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Automatic thread cutter for threads up to 20/3; thread ends ~13 mm
- » Integrated LED sewing light

1-NADEL DOPPELSTREPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB, 3-FACH-TRANSPORT UND KANTENBESCHNEIDER

- » Kantenbeschneideeinrichtung Abstand 1,6 mm für Stummelnähte (andere Schneidabstände erhältlich auf Anfrage)
- » Bedienelemente der Kantenbeschneideeinrichtung im Griffbereich der Bedienperson
- » Geräusch- und vibrationsarmer Lauf, auch bei Höchstgeschwindigkeit
- » Messerantrieb ist unabhängig von der Nähmaschinen Geschwindigkeit
- » Manuell / Automatik Modus
- » Schaltbare Funktion „Schneidstop bei Fußlüften“ und „Schneidstop bei Nahtende“
- » Stichtyp 301
- » Max. Stichlänge 5 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 20/3; Fadenenden ~13 mm
- » Integrierte LED Nähleuchte



1-Needle / 1-Nadel	3.000*	•	5	9	26 left	134-35	90-120**	20/3**	13	40	20	min 1.6
5040	1/min		mm	mm	mm		Nm		mm	mm	mm	mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

LONG ARM FLAT BED SEWING MACHINES

LANGARM-FLACHBETT-NÄHMASCHINEN

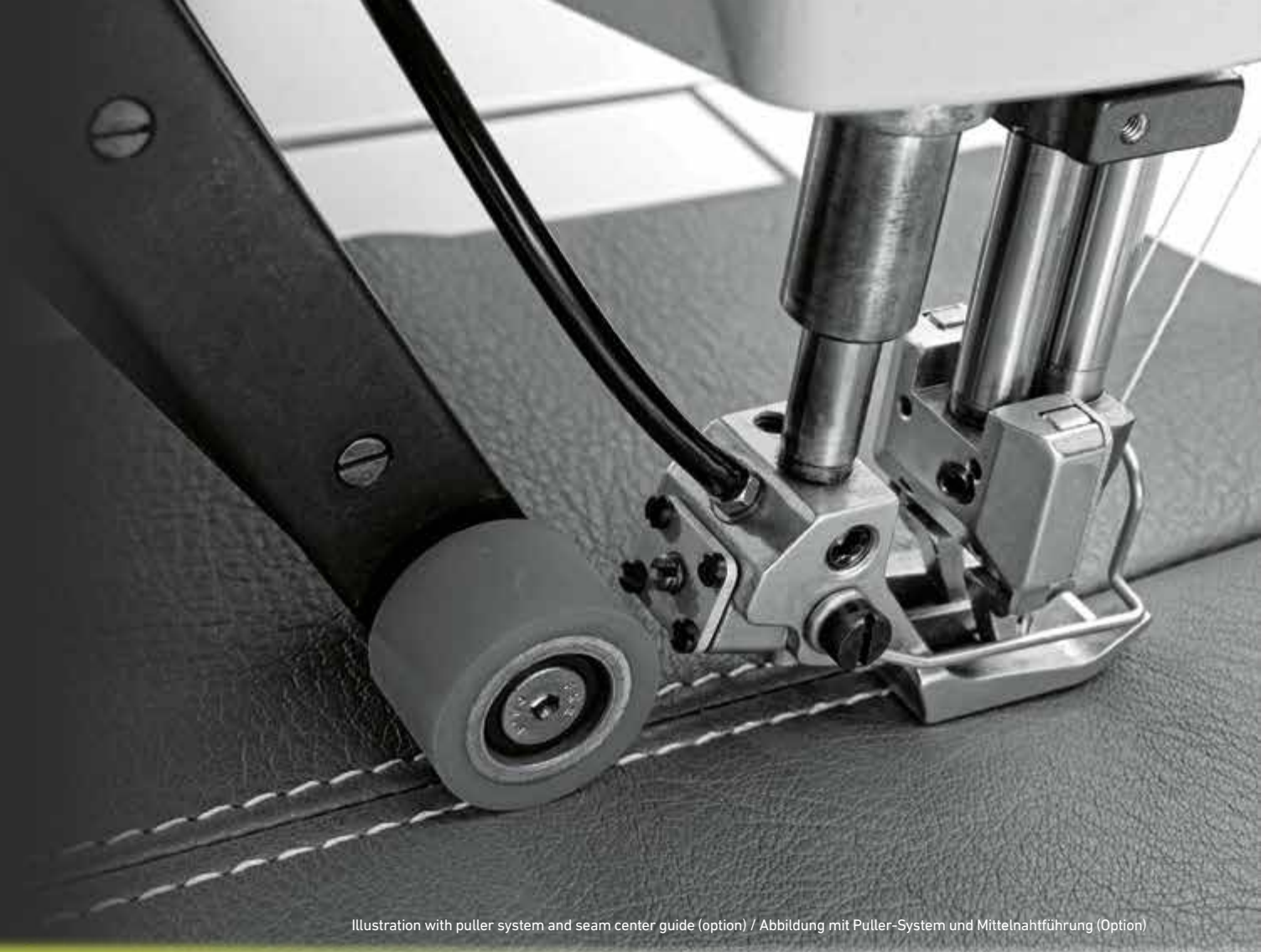
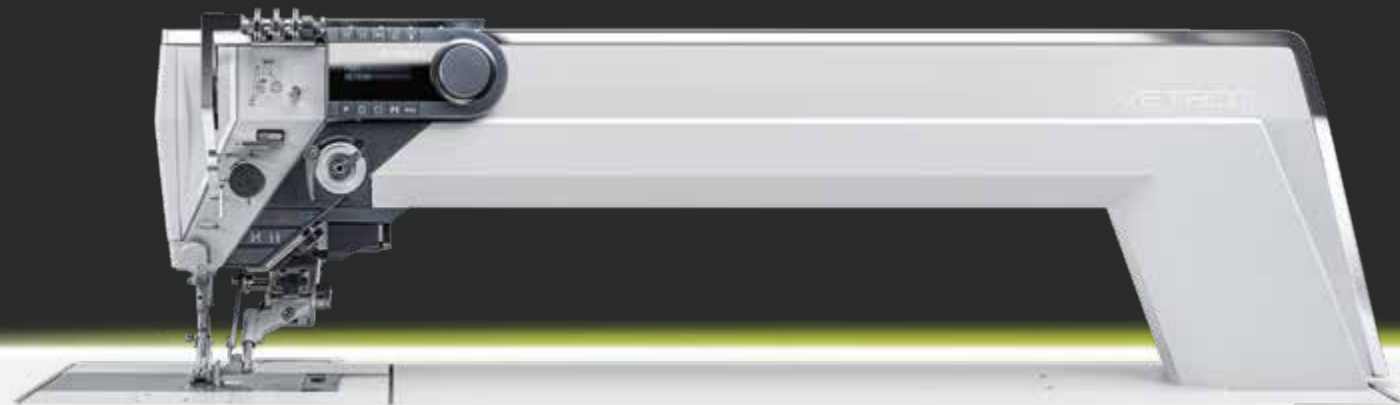


Illustration with puller system and seam center guide (option) / Abbildung mit Puller-System und Mittelnahtführung (Option)

VETRON 5100//5110//5120//5130

DIRECT-DRIVE 1- OR 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH TRIPLE TRANSPORT

- » Very high stitch quality for top-stitching work in the visible areas and for assembly seams
- » Stitch type 301
- » Selective with big vertical hook (bobbin diameter 26 mm) or extra large hook (bobbin diameter 32 mm)
- » Large clearance under the machine arm (680 x 130 mm)
- » Max. stitch length 12 mm
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm
- » Long thread trimmer; thread ends ~33 mm (-12) **(5100//5110)**
- » Integrated LED sewing light
- » No compressed air
- » Electronic programmable intermitted puller transport (option)

1- ODER 2-NADEL DOPPELSTREPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB UND 3-FACH-TRANSPORT

- » Außergewöhnlich hohe Stichqualität bei Abstepparbeiten im Sichtbereich sowie bei Montage-Nähten
- » Stichtyp 301
- » Wahlweise mit großem oder übergroßem Vertikal-Greifer (Spulendurchmesser 26 mm bzw. 32 mm)
- » Großer Durchgangsraum unter dem Maschinenarm (680x 130 mm)
- » Max. Stichlänge 12 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm
- » Langfadenabschneider; Fadenenden ~33 mm (-12) **(5100//5110)**
- » Integrierte LED Nähleuchte
- » Keine Druckluft
- » Elektronisch programmierbarer intermittierender Walzentransport (Option)



		1-Needle / 1-Nadel													
5100	-10	4.000*													
	-12			12	9	26	134-35	90-180**	10/3**	13	40	20	680 x 130		
5110	-10	3.400*				32				13					
	-12									33					
		2-Needle / 2-Nadel													
5120	-10	4.000*													
	-12			12	9	26	134-35	90-180**	10/3**	13	40	20	680 x 130		
5130	-10	3.400*				32									
			1/min	mm	mm	mm		Nm		mm	mm	mm	mm		

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

POST BED SEWING MACHINES

SÄULEN-NÄHMASCHINEN

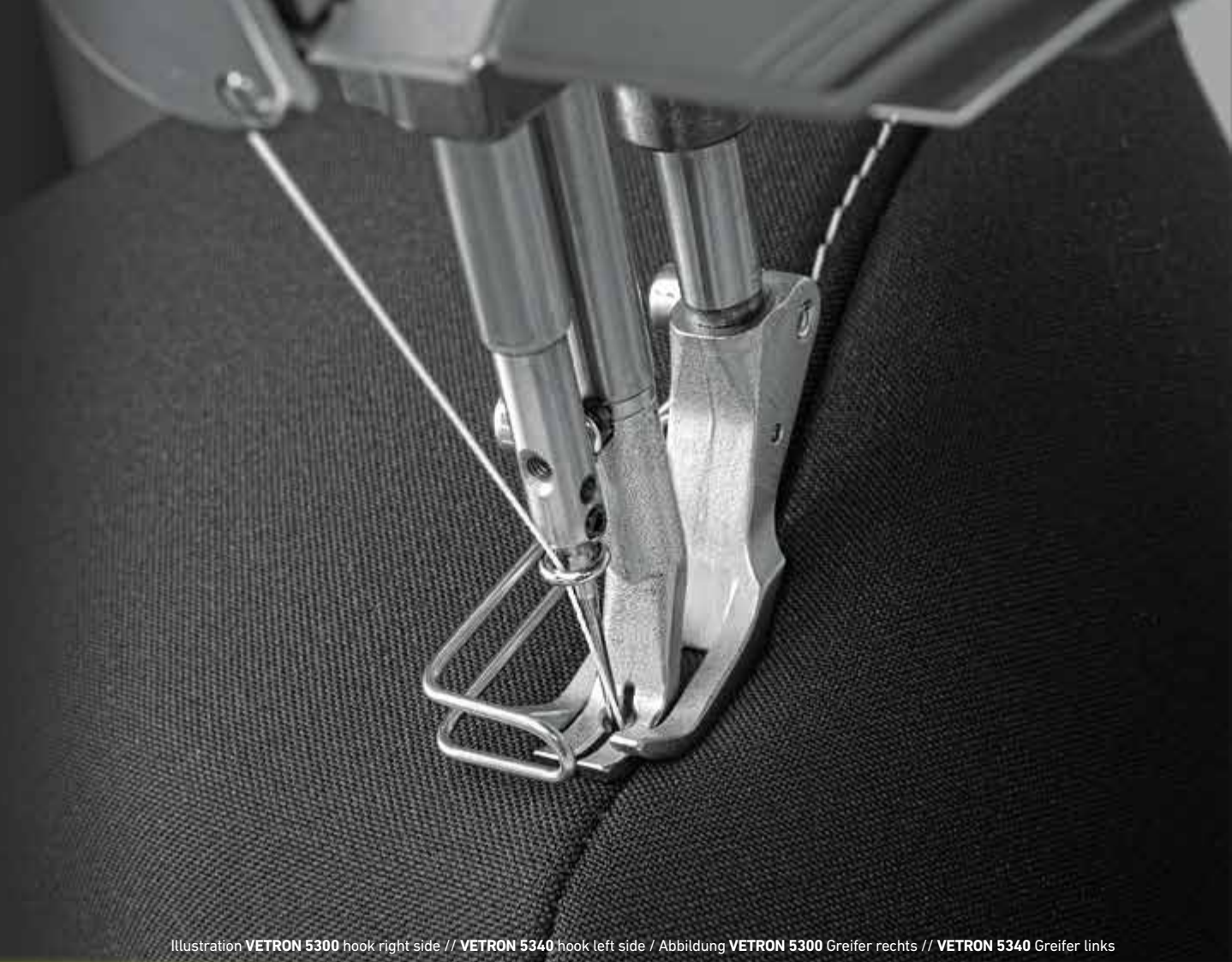


Illustration VETRON 5300 hook right side // VETRON 5340 hook left side / Abbildung VETRON 5300 Greifer rechts // VETRON 5340 Greifer links

VETRON 5300//5320//5340

DIRECT-DRIVE 1- OR 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH TRIPLE TRANSPORT

- » Very high stitch quality for top-stitching work in the visible areas and for assembly seams
- » Stitch type 301
- » Big vertical hook (bobbin diameter 26 mm)
- » Post height 180 mm
- » Large clearance under the machine arm (350 x 310 mm)
- » Max. stitch length 12 mm
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm
- » Integrated LED sewing light
- » No compressed air

1- ODER 2-NADEL DOPPELSTREPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB UND 3-FACH-TRANSPORT

- » Außergewöhnlich hohe Stichqualität bei Abstepparbeiten im Sichtbereich sowie bei Montage-Nähten
- » Stichtyp 301
- » Großer Vertikal-Greifer (Spulendurchmesser 26 mm)
- » Säulenhöhe 180 mm
- » Großer Durchgangsraum unter dem Maschinenarm (350 x 310 mm)
- » Max. Stichlänge 12 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm
- » Integrierte LED Nähleuchte
- » Keine Druckluft



	2.500*	•	12	9	26	134-35	90-180**	10/3**	13	40	20	350 x 310
1-Needle / 1-Nadel												
5300												
5340												
2-Needle / 2-Nadel												
5320												
	1/min		mm	mm	mm		Nm		mm	mm	mm	mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

POST BED SEWING MACHINES

SÄULEN-NÄHMASCHINEN



Illustration VETRON 5382 / Abbildung VETRON 5382

VETRON 5380//5382 DEEEPSTITCH

DIRECT-DRIVE 1- OR 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH TRIPLE TRANSPORT

- » Very high stitch quality for top-stitching work in the visible areas and for assembly seams
- » Stitch type 301
- » Big vertical hook (bobbin diameter 26 mm)
- » 133 mm from the sewing head bottom side to the stitch plate (+50 mm compared to standard machine)
- » Post height 130 mm
- » Large clearance under the machine arm (350 x 310 mm)
- » Max. stitch length 6 mm
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm
- » Integrated LED sewing light
- » No compressed air

1- ODER 2-NADEL DOPPELSTREPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB UND 3-FACH-TRANSPORT

- » Außergewöhnlich hohe Stichqualität bei Abstepparbeiten im Sichtbereich sowie bei Montage-Nähten
- » Stichtyp 301
- » Großer Vertikal-Greifer (Spulendurchmesser 26 mm)
- » 133 mm von Nähkopfunterseite bis zur Stichplatte (+50 mm zur Standardmaschine)
- » Säulenhöhe 130 mm
- » Großer Durchgangsraum unter dem Maschinenarm (350 x 310 mm)
- » Max. Stichlänge 6 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm
- » Integrierte LED Nähleuchte
- » Keine Druckluft



	1-Needle / 1-Nadel	2-Needle / 2-Nadel
5380	2.500* • 6 9 26 134-35 90-180** 10/3** 13 40 20 350 x 310	
5382	2.500* • 6 9 26 134-35 90-180** 10/3** 13 40 20 350 x 310	
	1/min	mm mm mm Nm mm mm mm mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

HIGH POST BED SEWING MACHINES

HOCHSÄULEN-NÄHMASCHINEN



Illustration VETRON 5393//5394
Abbildung VETRON 5393//5394

Illustration VETRON 5390//5391//5392
Abbildung VETRON 5390//5391//5392

DIRECT-DRIVE 1-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH TRIPLE TRANSPORT

- » Very high stitch quality for top-stitching work in the visible areas and for assembly seams
- » Stitch type 301
- » Horizontal hook (bobbin diameter 22 mm)
- » Post height 430 mm
- » **5390** post electronically movable to the left side for easy placing the material
- » **5391** fixed post left side of needle
- » **5392** fixed post right side of needle
- » **5393** fixed, extremely narrow post bed left side of needle
- » **5394** fixed, extremely narrow post bed right side of needle
- » Large clearance under the machine arm (350 x 570 mm)
- » Max. stitch length 6 mm
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Integrated LED sewing light
- » No compressed air

1-NADEL DOPPELSTREPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB UND 3-FACH-TRANSPORT

- » Außergewöhnlich hohe Stichqualität bei Abstepparbeiten im Sichtbereich sowie bei Montage-Nähten
- » Stichtyp 301
- » Horizontal-Greifer (Spulendurchmesser 22 mm)
- » Säulenhöhe 430 mm
- » **5390** Säule elektronisch nach links verschiebbar zum besseren Einlegen des Nähgutes
- » **5391** feststehende Säule links der Nadel
- » **5392** feststehende Säule rechts der Nadel
- » **5393** feststehende, extrem schmale Säule links der Nadel
- » **5394** feststehende, extrem schmale Säule rechts der Nadel
- » Großer Durchgangsraum unter dem Maschinenarm (350 x 570 mm)
- » Max. Stichlänge 6 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Integrierte LED Nähleuchte
- » Keine Druckluft

VETRON 5390//5391//5392//5393//5394



1-Needle / 1-Nadel

5390												
5391												
5392	1.500*	•	6	9	22	134-35	90-120**	30/3**	-	40	20	350 x 570
5393												
5394												
	1/min		mm	mm	mm		Nm		mm	mm	mm	mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
** Depending on version / Abhängig von der Version

POST BED LONG ARM SEWING MACHINES

SÄULEN-LANGARM-NÄHMASCHINEN



Application (lockstitch) on the dashboard / Applikation (Doppelsteppstich) am Armaturenbrett

VETRON 5520

DIRECT-DRIVE 2-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH TRIPLE TRANSPORT

- » Very high stitch quality for top-stitching work in the visible areas and for assembly seams
- » Stitch type 301
- » Big vertical hook (bobbin diameter 26 mm)
- » Post height 180 mm
- » Large clearance under the machine arm (690 x 310 mm)
- » Max. stitch length 12 mm
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm
- » Integrated LED sewing light
- » No compressed air

2-NADEL DOPPELSTIEPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB UND 3-FACH-TRANSPORT

- » Außergewöhnlich hohe Stichqualität bei Abstepparbeiten im Sichtbereich sowie bei Montage-Nähten
- » Stichtyp 301
- » Großer Vertikal-Greifer (Spulendurchmesser 26 mm)
- » Säulenhöhe 180 mm
- » Großer Durchgangsraum unter dem Maschinenarm (690 x 310 mm)
- » Max. Stichlänge 12 mm
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm
- » Integrierte LED Nähleuchte
- » Keine Druckluft



2-Needle / 2-Nadel

5300	2.500*	•	12	9	26	134-35	90-180**	10/3**	13	40	20	690 x 310
	1/min		mm	mm	mm		Nm		mm	mm	mm	mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

CYLINDER ARM SEWING MACHINES

FREIARM-NÄHMASCHINEN



VETRON 5400 // 5410

DIRECT-DRIVE 1-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH TRIPLE TRANSPORT

- » **5400** Cylinder arm diameter 50 mm
- » **5410** Cylinder arm diameter 44 x 47 mm
- » Optionally with moving binder for perfect binding operations (binder set **5400** kit **558 153 006**)
- » Stitch type 301
- » Large clearance under the machine arm (350 x 130 mm)
- » Max. stitch length 6 mm (On request 9 mm)
- » Max. stitch length 4 mm (**5410**)
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Automatic thread cutter
- » Integrated LED sewing light
- » No compressed air

1-NADEL DOPPELSTREPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB UND 3-FACH-TRANSPORT

- » **5400** Freiarmdurchmesser 50 mm
- » **5410** Freiarmdurchmesser 44 x 47 mm
- » Optional mit mitgehender Einfassvorrichtung für perfekte Einfassarbeiten (Einfasset **5400** Bausatz **558 153 006**)
- » Stichtyp 301
- » Großer Durchgangsraum unter dem Maschinenarm (350 x 130 mm)
- » Max. Stichtlänge 6 mm (Auf Anfrage 9 mm)
- » Max. Stichtlänge 4 mm (**5410**)
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Automatischer Fadenabschneider
- » Integrierte LED Nähleuchte
- » Keine Druckluft



1-Needle / 1-Nadel

	MAX	1	2	3	SYSTEM	Nm	10	40	20	350 x 130		
5400												
5400 Binder	3.000*	.	6	9	26	134-35	80-120**	40/3**	10	40	20	350 x 130
5410			4		22				-			
	1/min		mm	mm	mm	Nm		mm	mm	mm	mm	

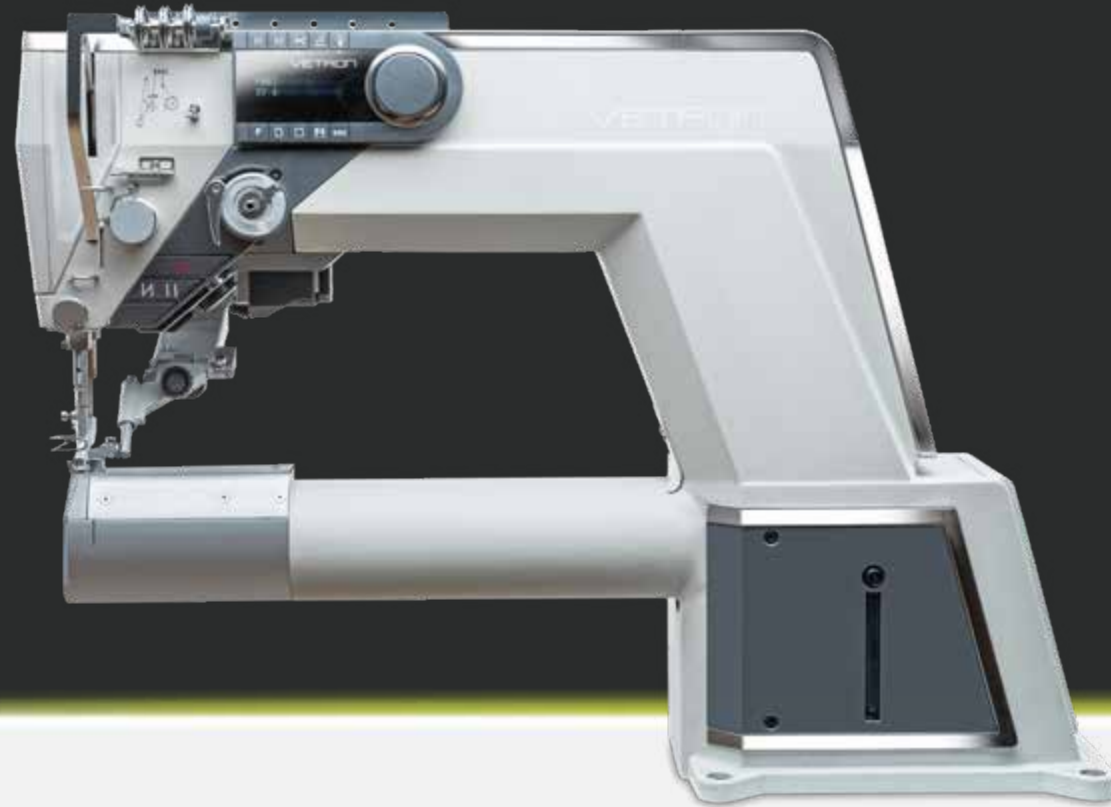
FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

CYLINDER ARM SEWING MACHINES

FREIARM-NÄHMASCHINEN



VETRON 5430

DIRECT-DRIVE 1-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH TRIPLE TRANSPORT

- » Cylinder arm diameter 74 x 78 mm
- » Big vertical hook (bobbin diameter 26 mm)
- » Optionally with moving binder for perfect binding operations (binder set **5430** kit **559 708 009**)
- » Stitch type 301
- » Large clearance under the machine arm (350 x 130 mm)
- » Max. stitch length 6 mm (On request 9 mm)
- » Max. top-feed-stroke 9 mm
- » Max. clearance under the sewing feet 20 mm
- » Automatic top-feed-stroke adjustment
- » Controlled needle thread tension
- » Automatic adjustment of presser foot pressure
- » Electric driven bobbin winder
- » Electronic balance wheel
- » Electronic back-tack lever
- » Automatic thread cutter
- » Integrated LED sewing light
- » No compressed air

1-NADEL DOPPELSTREPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB UND 3-FACH-TRANSPORT

- » Freiarmdurchmesser 74 x 78 mm
- » Großer Vertikal-Greifer (Spulendurchmesser 26 mm)
- » Optional mit mitgehender Einfassvorrichtung für perfekte Einfassarbeiten (Einfasset **5430** Bausatz **559 708 009**)
- » Stichtyp 301
- » Großer Durchgangsraum unter dem Maschinenarm (350 x 130 mm)
- » Max. Stichtlänge 6 mm (Auf Anfrage 9 mm)
- » Max. Obertransporthub 9 mm
- » Max. Durchgangsraum unter den Nähfüßen 20 mm
- » Automatische Obertransporthub-Anpassung
- » Gesteuerte Nadelfadenspannung
- » Automatische Nähfußdruck-Regulierung
- » Elektrisch angetriebener Spuler
- » Elektronisches Handrad
- » Elektronische VR-Taste
- » Automatischer Fadenabschneider
- » Integrierte LED Nähleuchte
- » Keine Druckluft



1-Needle / 1-Nadel													
5430		2.800*	•	6	9	26	134-35	90-180**	10/3**	13	40	20	350 x 130
5430	Binder							110-140**	20/3**				
		1/min		mm	mm	mm		Nm		mm	mm	mm	mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

SIDE AIRBAG SEWING MACHINE FOR DOCUMENTED SEAMS

SAB-NÄHMASCHINE FÜR DOKUMENTIERTE NÄHTE

SIDE AIRBAG 1-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE FOR DOCUMENTED SEAMS - WITH TRIPLE TRANSPORT

- » Sensor for needle thread tension and closed-loop control of needle thread tension
- » Skip stitch detection
- » Camera for monitoring needle thread cone
- » Camera for monitoring bobbin thread cone
- » Needle thread cone cover and cover recognition
- » Bobbin thread cone cover and cover recognition
- » Camera for reading barcodes or QR-codes on left side of sewing head
- » Camera for monitoring inserted bobbin in hook
- » Electronic edge guide with integrated photo cell for recognition of start/stop of docu seam
- » Label printer
- » Different electronic access levels available
- » Color touch screen control panel with integrated SBC for easy programming and graphic visualisation of docu seam
- » Seam files storable in gateway and connective by internet or wifi
- » Import/export seam files by USB port
- » Import/export seam programs
- » Eye guard with sensor
- » Tilt sensor
- » Hook cover sensor
- » Knee switch
- » RFID reader for operator identification
- » New seam design technology directly on the touch control panel
- » Automatic thread cutter for threads up to 10/3; thread ends ~13 mm
- » Short thread trimmer thread ends ~5 mm (-11)

SAB 1-NADEL DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE FÜR DOKUMENTIERTE NÄHTE, MIT 3-FACH-TRANSPORT

- » Sensor für Nadelfadenspannung und Regelung der Nadelfadenspannung
- » Fehlstickerkennung
- » Kamera zur Überwachung der Nadelfaden-Kopse
- » Kamera zur Überwachung der Spulenfaden-Kopse
- » Überwachung der Nadelfaden-Kopse-Abdeckung
- » Überwachung der Spulenfaden-Kopse-Abdeckung
- » Kamera zum Lesen von Barcodes oder QR-Codes auf der linken Seite des Nähkopfes
- » Kamera zur Überwachung der eingesetzten Spule im Greifer
- » Elektronische Kantenführung mit integrierter Fotozelle zur Erkennung von Start / Stopp der Doku-Naht
- » Etikettendrucker
- » Verschiedene elektronische Zugriffsebenen verfügbar
- » Farb-Touchscreen-Bedienfeld mit integriertem SBC zur einfachen Programmierung
- » Nahtdateien können im Gateway und bei Vernetzung via Internet oder WLAN gespeichert werden
- » Importieren / Exportieren Sie Nahtdateien per USB Anschluss
- » Nahtprogramme importieren / exportieren
- » Augenschutz mit Sensor
- » Kippsicherung
- » Sensor für Greiferabdeckung
- » Knieschalter
- » RFID-Reader zur Bedieneridentifikation
- » Neue Nahtdesign-Technologie direkt auf dem Touch-Bedienfeld
- » Automatischer Fadenabschneider bis Fadenstärken 10/3; Fadenenden ~13 mm
- » Kurzfadenschneider; Fadenenden ~5 mm (-11)



VETRON 5700//5710



	1-Needle / 1-Nadel											
5700	-10	4.000*	9	26	134-35	90-120**	40/3**	13	40	20	350 x 130	mm
	-11											
5710	-10	3.400*	9	32				13				mm
	-11											
		1/min	mm	mm	mm	Nm	mm	mm	mm	mm		

* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



SEWING ACCESSORIES
NÄHZUBEHÖR

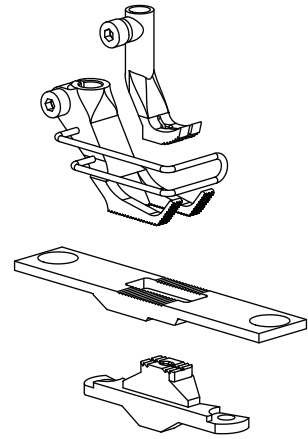


ACCESSORIES / GAUGE PARTS SETS

ZUBEHÖR / NÄHWERKZEUGE

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS

» 1-NADEL NÄHWERKZEUGE FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN



110-140	6.0	558 101 006
	9.0	558 102 009
	12.0	558 103 012
140-180	6.0	558 104 006
	9.0	558 105 009
	12.0	558 106 012

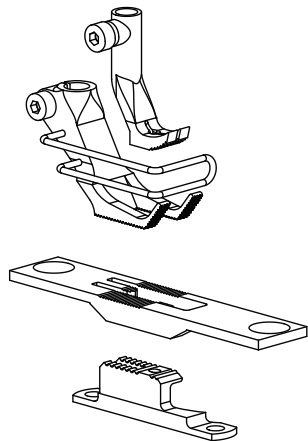
» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS WITH OPTIMIZED FEEDING CHARACTERISTICS

» 1-NADEL NÄHWERKZEUGE FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN MIT OPTIMIERTEN TRANSPORTEIGENSCHAFTEN



110-140	6.0	558 139 006
	9.0	558 140 009
	12.0	558 141 012
140-180	6.0	558 142 006
	9.0	558 143 009
	12.0	558 144 012

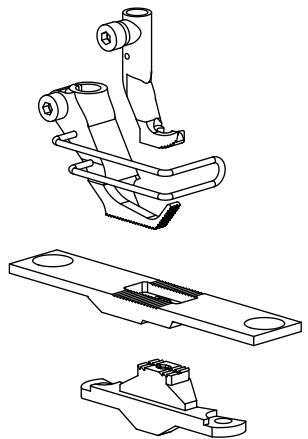
» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR STITCHING ON EDGES ON THE RIGHT OF THE NEEDLE

» 1-NADEL NÄHWERKZEUG FÜR KANTENNAHE NÄHARBEITEN RECHTS DER NADEL



110-140	6.0	558 107 006
---------	-----	--------------------

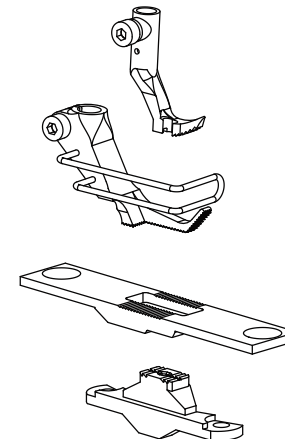
» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR STITCHING ON EDGES ON THE LEFT OF THE NEEDLE

» 1-NADEL NÄHWERKZEUG FÜR KANTENNAHE NÄHARBEITEN LINKS DER NADEL



1110-140	6.0	558 108 006
----------	-----	--------------------

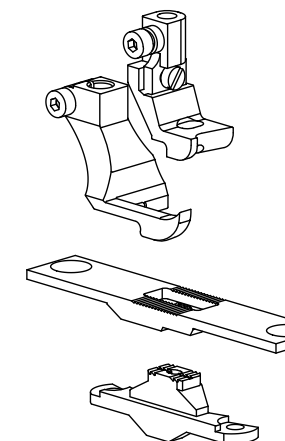
» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR STITCHING & WELT ATTACHING OPERATIONS

» 1-NADEL NÄHWERKZEUG ZUM VOR-/EINNÄHEN VON KEDER



110-140	6.0	558 125 006 Welt groove / Kedernut 5 mm
---------	-----	---

» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

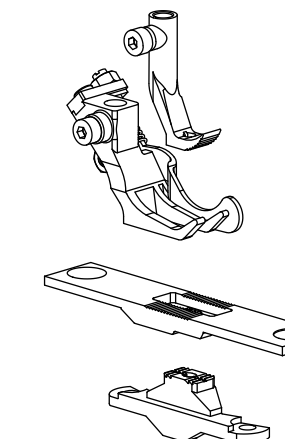
» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

558 128 006
Welt groove /
Kedernut **8 mm**

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT WITH RIGHT COMPENSATING GUIDE – FOR LAP SEAM OPERATIONS

» 1-NADEL NÄHWERKZEUG MIT ANSCHLAG RECHTS – FÜR KAPPNAHT-OPERATIONEN



110-140	6.0	558 145 009 Guide on right side / Absteppbreite rechts 5 mm
---------	-----	--

» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

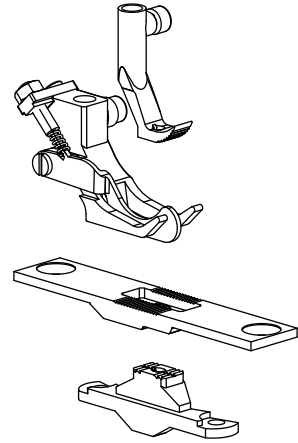
» ORDER # / TEILE-NR

ACCESSORIES / GAUGE PARTS SETS

ZUBEHÖR / NÄHWERKZEUGE

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT WITH LEFT COMPENSATING GUIDE – FOR LAP SEAM OPERATIONS

» 1-NADEL NÄHWERKZEUG MIT ANSCHLAG LINKS – FÜR KAPPNAHT-OPERATIONEN



110-140

6.0

558 155 009
Guide on left side /
Absteppbreite links
5 mm

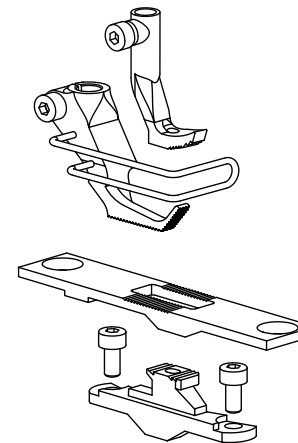
» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR SHORT CUTTER / 2mm

» 1-NADEL NÄHWERKZEUG FÜR KURZFADENABSCHNEIDER / 2mm



110-140

6.0

558 204 006

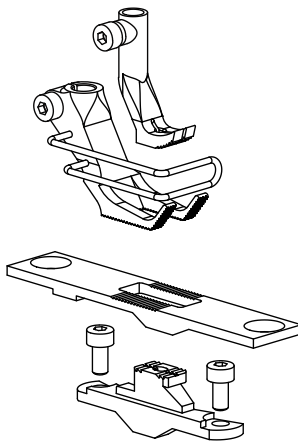
» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR SHORT CUTTER

» 1-NADEL NÄHWERKZEUG FÜR KURZFADENABSCHNEIDER



110-140

6.0

558 201 006

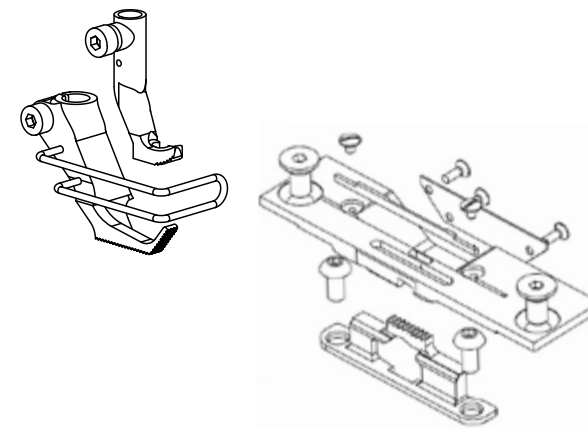
» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR EDGE TRIMMER / 559 9500 00

» 1-NADEL NÄHWERKZEUG FÜR KANTENBESCHNEIDER / 559 9500 00



110-140

1.6

558 061 005

2

558 062 005

3

558 064 005

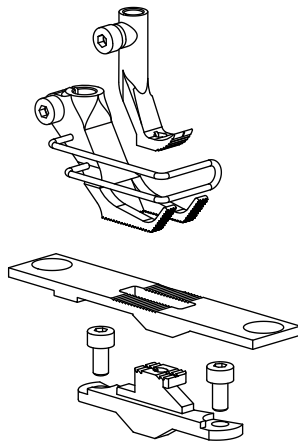
» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

» 1-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR SHORT CUTTER (SMALL)

» 1-NADEL NÄHWERKZEUG FÜR KURZFADENABSCHNEIDER (KLEIN)



110-140

6.0

558 202 006

» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm)

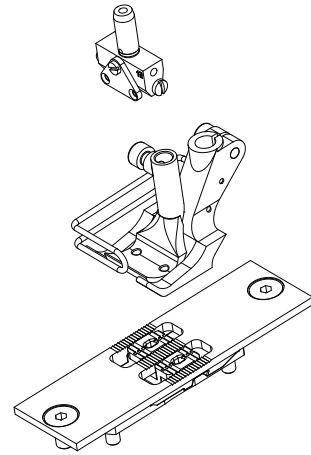
» STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

ACCESSORIES / GAUGE PARTS SETS

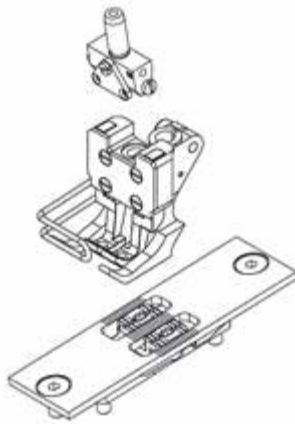
ZUBEHÖR / NÄHWERKZEUGE

» 2-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS » 2-NADEL NÄHWERKZEUG FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN



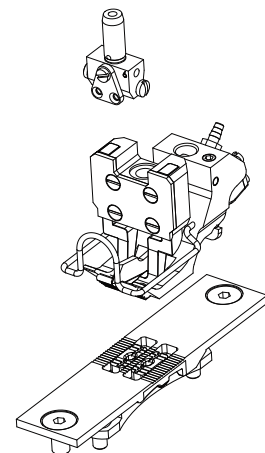
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» NEEDLE DISTANCE / NADELABSTAND (mm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR
	110-140*	6.0	558 221 009 / 6
		8.0	558 221 009 / 8
		9.0**	558 221 009 / 10
		10.0	558 221 009 / 10
		12.0	558 221 009 / 12

» 2-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR TOPSTITCHING OF CLOSING SEAMS » 2-NADEL NÄHWERKZEUG ZUM AUSSTEPHEN VON SCHLIESSNÄHTEN



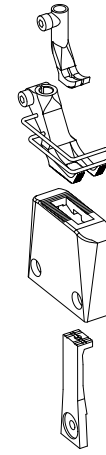
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» NEEDLE DISTANCE / NADELABSTAND (mm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR
	110-140*	6.0	558 224 009 / 6
		8.0	558 224 009 / 8
		9.0**	558 224 009 / 10
		10.0	558 224 009 / 10
		12.0	558 224 009 / 12

» 2-NEEDLE SEWING EQUIPMENT FOR TOPSTITCHING OF CLOSING SEAMS (WITH PNEUMATIC CENTER GUIDE) » 2-NADEL NÄHWERKZEUG ZUM AUSSTEPHEN VON SCHLIESSNÄHTEN (MIT PNEUMATISCHER MITTENFÜHRUNG)



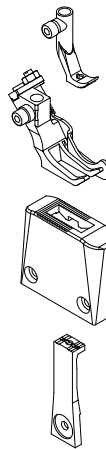
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» NEEDLE DISTANCE / NADELABSTAND (mm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR
	110-140*	6.0	558 224 009 / 6
		8.0	558 224 009 / 8
		9.0**	558 224 009 / 10
		10.0	558 224 009 / 10
		12.0	558 224 009 / 12

» POST BED SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS » SÄULEN NÄHWERKZEUG FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN



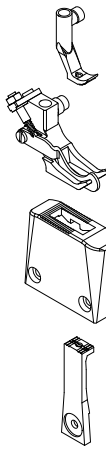
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR
	6.0	558 302 006
140-180	9.0	558 302 009
	12.0	558 302 012

» POST BED SEWING EQUIPMENT WITH RIGHT COMPENSATING GUIDE - FOR LAP SEAM OPERATIONS » SÄULEN NÄHWERKZEUG MIT ANSCHLAG RECHTS - FÜR KAPPNAHT-OPERATIONEN



» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR
	6.0	558 303 006
140-180	9.0	558 303 009
	12.0	558 303 012

» POST BED SEWING EQUIPMENT WITH LEFT COMPENSATING GUIDE - FOR LAP SEAM OPERATIONS » SÄULEN NÄHWERKZEUG MIT ANSCHLAG LINKS - FÜR KAPPNAHT-OPERATIONEN



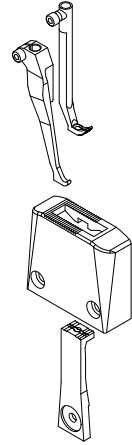
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR
	6.0	558 303 006
140-180	9.0	558 303 009
	12.0	558 303 012

*140-180 on request / 140-180 auf Anfrage ** 6 mm & 12 mm on request / 6 mm & 12 mm auf Anfrage

ACCESSORIES / GAUGE PARTS SETS

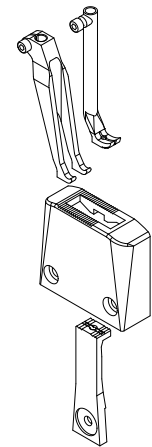
ZUBEHÖR / NÄHWERKZEUGE

» POST BED SEWING EQUIPMENT FOR DEEPSTITCH MACHINE » SÄULEN NÄHWERKZEUG FÜR DEEPSTITCH MASCHINEN



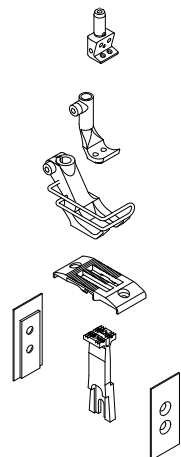
140-180	6.0	558 312 006
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR

» POST BED SEWING EQUIPMENT FOR DEEPSTITCH MACHINE » SÄULEN NÄHWERKZEUG FÜR DEEPSTITCH MASCHINEN



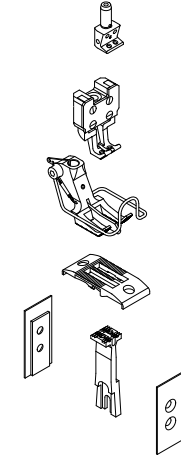
140-180	6.0	558 311 009
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR

» 2-NEEDLE POST BED SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS » 2-NADEL SÄULEN NÄHWERKZEUG FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN



	6.0		558 321 009 / 6
	8.0		558 321 009 / 8
110-140*	10.0	9.0**	558 321 009 / 10
	12.0		558 321 009 / 12
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» NEEDLE DISTANCE / NADELABSTAND (mm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR

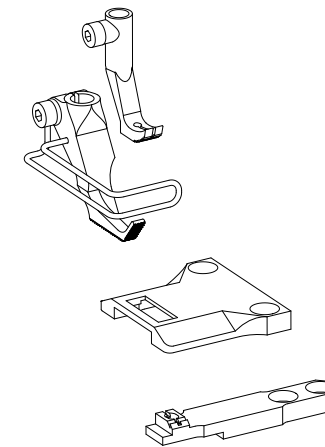
» 2-NEEDLE POST BED SEWING EQUIPMENT WITH MIDDLE SEAM GUIDE AND 2-PART LEVELING FOOT » 2-NADEL SÄULEN NÄHWERKZEUG MIT MITTELNAHTFÜHRUNG UND AUSGLEICHS-STOFFSCHIEBEFUSS



	6.0		558 341 009 / 6
	8.0		558 341 009 / 8
110-140*	10.0	9.0**	558 341 009 / 10
	12.0		558 341 009 / 12
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» NEEDLE DISTANCE / NADELABSTAND (mm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR

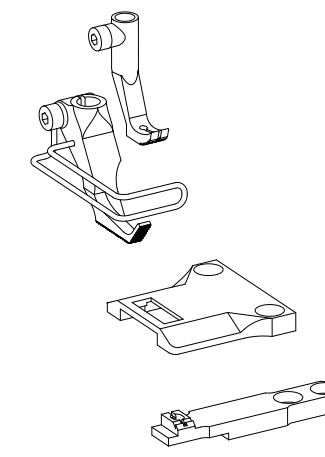
*140-180 on request / 140-180 auf Anfrage ** 6 mm & 12 mm on request / 6 mm & 12 mm auf Anfrage

» CYLINDER ARM SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS » FREIARM NÄHWERKZEUG FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN



	6.0	558 152 006
80-120	9.0	558 152 009
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR

» CYLINDER ARM SEWING EQUIPMENT FOR SMALL STITCH LENGTH (4mm) VETRON 5410 » FREIARM NÄHWERKZEUG FÜR KLEINE STICHLÄNGE (4mm) VETRON 5410



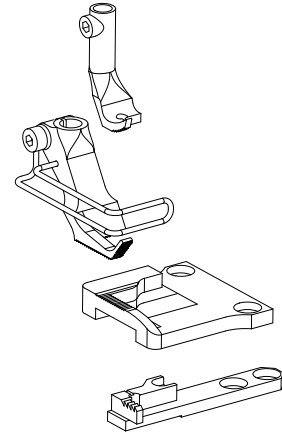
80-120	4.0	558 152 004
» NEEDLE SIZE / NADELSTÄRKE (Nm)	» STITCH LENGTH / STICHLÄNGE (mm)	» ORDER # / TEILE-NR

*140-180 on request / 140-180 auf Anfrage ** 6 mm & 12 mm on request / 6 mm & 12 mm auf Anfrage

ACCESSORIES / GAUGE PARTS SETS

ZUBEHÖR / NÄHWERKZEUGE

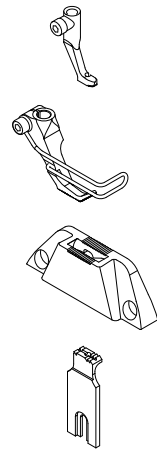
- » CYLINDER ARM SEWING EQUIPMENT FOR BINDING (5400)
- » FREIARM NÄHWERKZEUG FÜR EINASS-ARBEITEN (5400)



80-120 6.0 558 157 006

» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm) » STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm) » ORDER # / TEILE-NR

- » CYLINDER ARM (VERTICAL HOOK) SEWING EQUIPMENT FOR STANDARD SEWING OPERATIONS
- » FREIARM (VETRIKAL-GREIFER) NÄHWERKZEUG FÜR STANDARD-NÄHARBEITEN



90-180 6.0 558 163 006

» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm) » STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm) » ORDER # / TEILE-NR

9.0 558 163 009

- » CYLINDER ARM SEWING EQUIPMENT FOR BINDING (5430)
- » FREIARM NÄHWERKZEUG FÜR EINASS-ARBEITEN (5430)



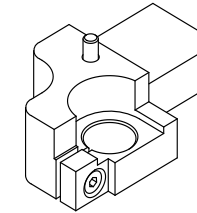
110-140 6.0 559 708 009

» NEEDLE SIZE /
NADELSTÄRKE (Nm) » STITCH LENGTH /
STICHLÄNGE (mm) » ORDER # / TEILE-NR

ACCESSORIES / ADDITIONAL EQUIPMENT

ZUBEHÖR / ZUSATZAUSSTATTUNGEN

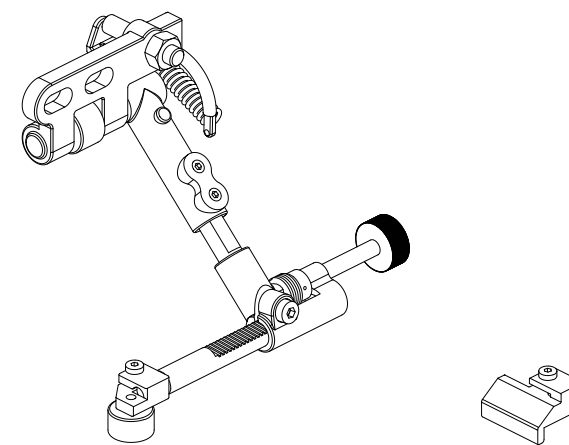
- » ADAPTER FOR ADDITIONAL EQUIPMENT
- » ADAPTER FÜR ZUSATZAUSSTATTUNG



559 0999 10

» ORDER # / TEILE-NR

- » ROLLER & STRAIGHT GUIDE WITH FINE ADJUSTMENT *
- » ROLLEN- & GERADANSCHLAG MIT FEINJUSTAGE DER ABSTEPPBREITE *



Combined hinged
roller & straight guide
right, can be raised.
Distance adjustment:

1-30

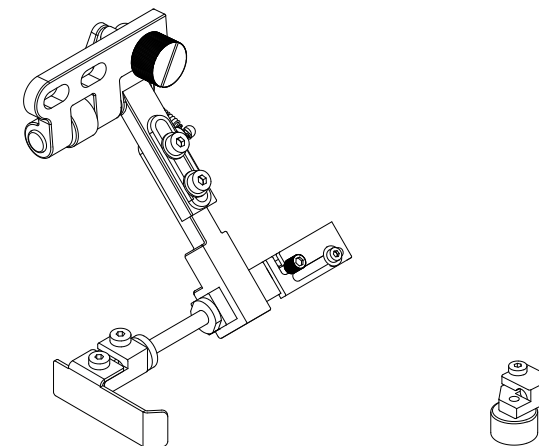
558 701 000

Kombinierter Rollen-
& Geradanschlag
rechts,
hochschwenkbar.
Absteppbreite:

» ADJUSTMENT RANGE
/ EINSTELLWEG (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

- » STRAIGHT GUIDE WITH QUICK ADJUSTMENT OF TWO DISTANCES *
- » GERADANSCHLAG MIT SCHNELLVERSTELLUNG FÜR ZWEI ABSTEPPBREITEN *



Combined hinged
roller & straight guide
right, swing up. Two
stitch width pre-adjus-
ted, with quick change.

1-30

558 702 000

Kombinierter
Rollen- & Geradan-
schlag rechts, hoch-
schwenkbar. Zwei
Absteppbreiten
vorjustiert mit
Schnellverstellung.

» ADJUSTMENT RANGE
/ EINSTELLWEG (mm)

» ORDER # / TEILE-NR

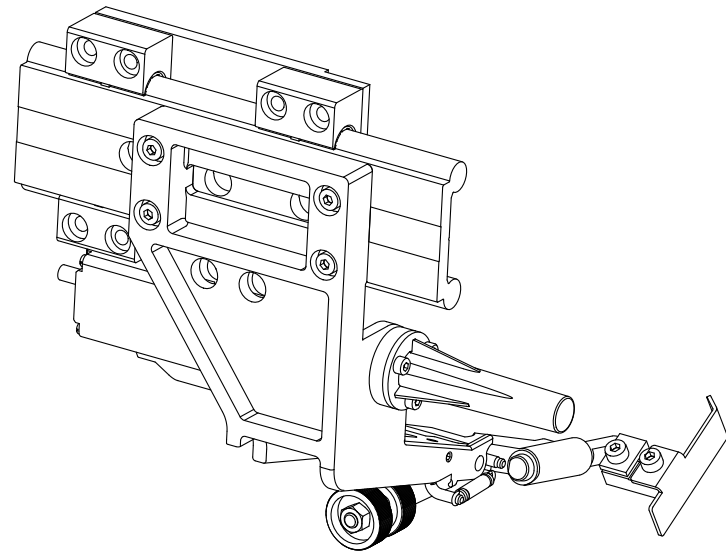
* Adapter 559 0999 10 is necessary for mounting on the machine head

* Zur Montage am Maschinenkopf ist Adapter 559 0999 10 erforderlich

ACCESSORIES / ADDITIONAL EQUIPMENT

ZUBEHÖR / ZUSATZAUSSTATTUNGEN

- » **ELECTRIC EDGE GUIDE ASSY / 5000 SERIES**
- » ELEKTRISCHES KANTENLINEAL / 5000 SERIE



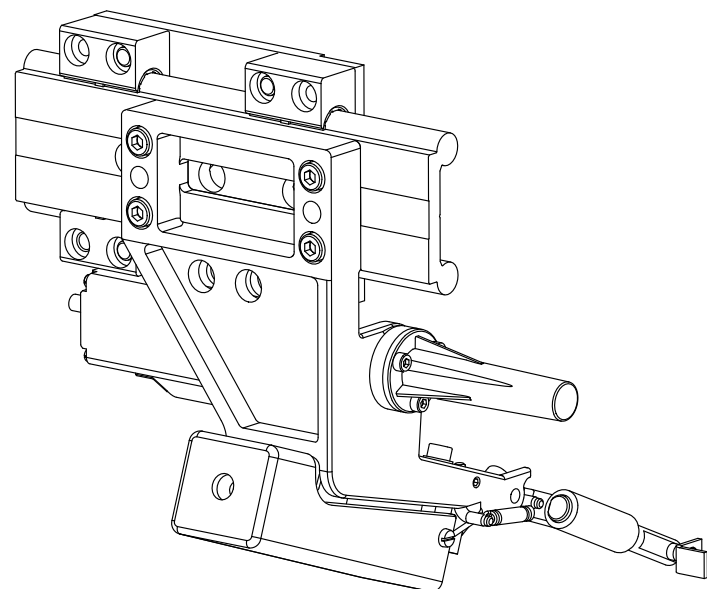
558 7100 00

» ORDER # / TEILE-NR

The electronic edge guide moves automatically to the specified seam distance according to the work process. No more change-over-times.

Das elektronische Kantenlineal fährt automatisch auf den zum Arbeitsprozess festgelegten Nahtabstand. Umrüstzeiten entfallen komplett.

- » **ELECTRIC 2-AXIS EDGE GUIDE ASSY / 5000 SERIES**
- » ELEKTRISCHES 2-ACHSEN-KANTENLINEAL / 5000 SERIE



558 7110 00

» ORDER # / TEILE-NR

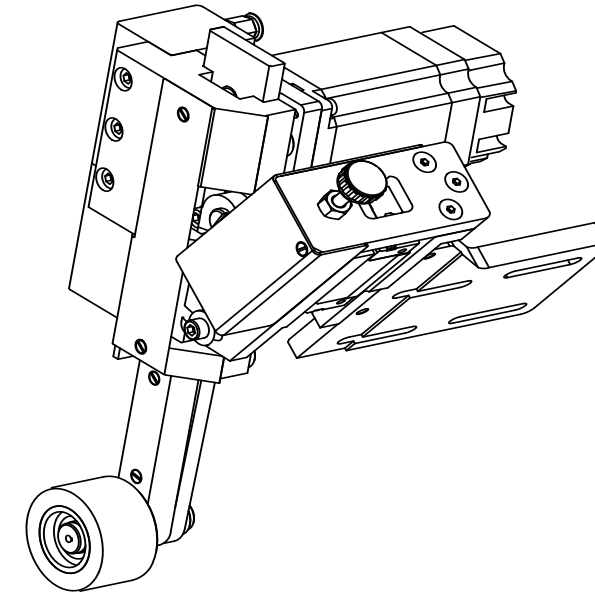
The electronic edge guide moves automatically to the specified seam distance according to the work process. In addition, the height of the edge guide is programmable, so the carrier material is guided below the edge guide. No more change-over-times.

Das elektronische Kantenlineal fährt automatisch auf den zum Arbeitsprozess festgelegten Nahtabstand. Ebenso ist die Höhe des Kantenanschlages programmierbar, sodass das Trägermaterial unter dem Kantenanschlag durchgeführt wird. Umrüstzeiten entfallen komplett.

ACCESSORIES / ADDITIONAL EQUIPMENT

ZUBEHÖR / ZUSATZAUSSTATTUNGEN

- » **PULLER SYSTEM / 5000 SERIES**
- » WALZENTRANSPORT / 5000 SERIE



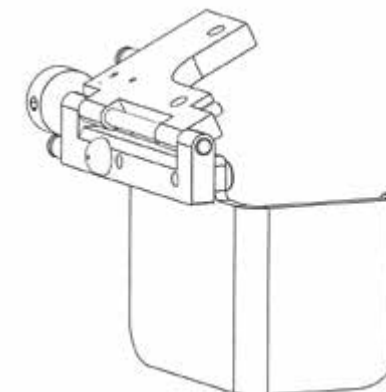
558 7300 00
558 7300 01

» ORDER # / TEILE-NR

The electronic programmable intermitted puller transport guarantees an essential improvement of the material transport and thereby an improved stitch and seam quality. Start & Stop of the puller transport is programmable, as well as a differential transport. The puller transport adjusts automatically to a changed stitch length. The puller wheels are available in **25 mm** (16 mm width) or **45 mm** (26 mm width) diameter.

Der elektronisch programmierbare intermittierende Walzentransport garantiert einen wesentlich verbesserten Materialtransport und erhöht somit die Nähssicherheit und die Qualität. Das Zu- und Abschalten des Walzentransports ist programmierbar, ebenso wie ein gewünschter Differenzialtransport. Beim Wechseln der Stichtlänge passt sich der Walzentransport automatisch an. Die Walzen sind mit **25 mm** (16 mm Breite) oder **45 mm** (26 mm Breite) Durchmesser erhältlich.

- » **EYE GUARD / 5000 SERIES**
- » AUGENSCHUTZ / 5000 SERIE



558 7400 00

» ORDER # / TEILE-NR

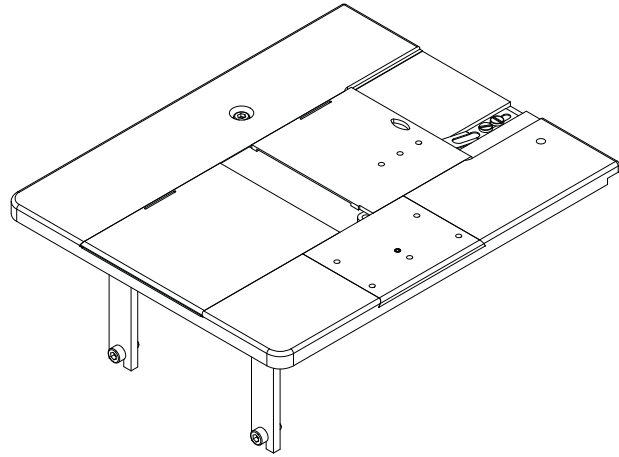
To maximize the safety of work, an eye-guard is protecting the operator. A sensor recognizes the end position of the eye-guard in front of the needle. If the eye guard is not in the end position a sensor blocks the machine.

Zur Maximierung der Arbeitssicherheit schützt ein zur Seite wegklappbarer Augenschutz die Bedienperson. Ein Sensor erkennt die eingerastete Endstellung des Augenschutzes vor der Nadel. Wird der Augenschutz zur Seite weggeklappt blockiert der Sensor alle Funktionen.

ACCESSORIES / ADDITIONAL EQUIPMENT

ZUBEHÖR / ZUSATZAUSSTATTUNGEN

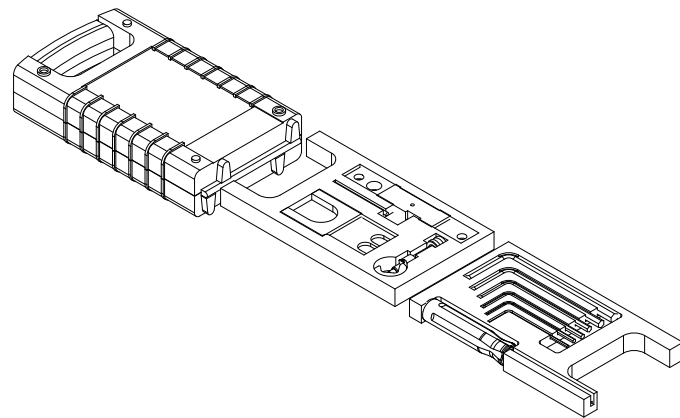
- » **BED PLATE WITH METAL HOOK COVER / 5000 SERIES**
- » GRUNDPLATTE UND GREIFERABDECKUNG MIT METALSCHIEBER / 5000 SERIE



559 1754 09

» ORDER # / TEILE-NR

- » **SERVICE KIT / 5000 SERIES**
- » SERVICE KIT / 5000 SERIE



559 2205 09

557 1200 02
Adjustment Guide
2-Needle Machine
Lehre für
Zweinadel-Maschine

» ORDER # / TEILE-NR

ACCESSORIES / ADDITIONAL EQUIPMENT

ZUBEHÖR / ZUSATZAUSSTATTUNGEN

- » **SCANNER**
- » SCANNER



559 1893 09

» ORDER # / TEILE-NR

To optimize the safety of process, the operator works with a hand scanner to read the barcode corresponding to the work process, in order to make sure to always work with the correct machine settings like needle thread tension, stitch length, top feed stroke, bartack stitches, presser foot pressure, sewing speed, etc. The operator has no more influence to machine settings.

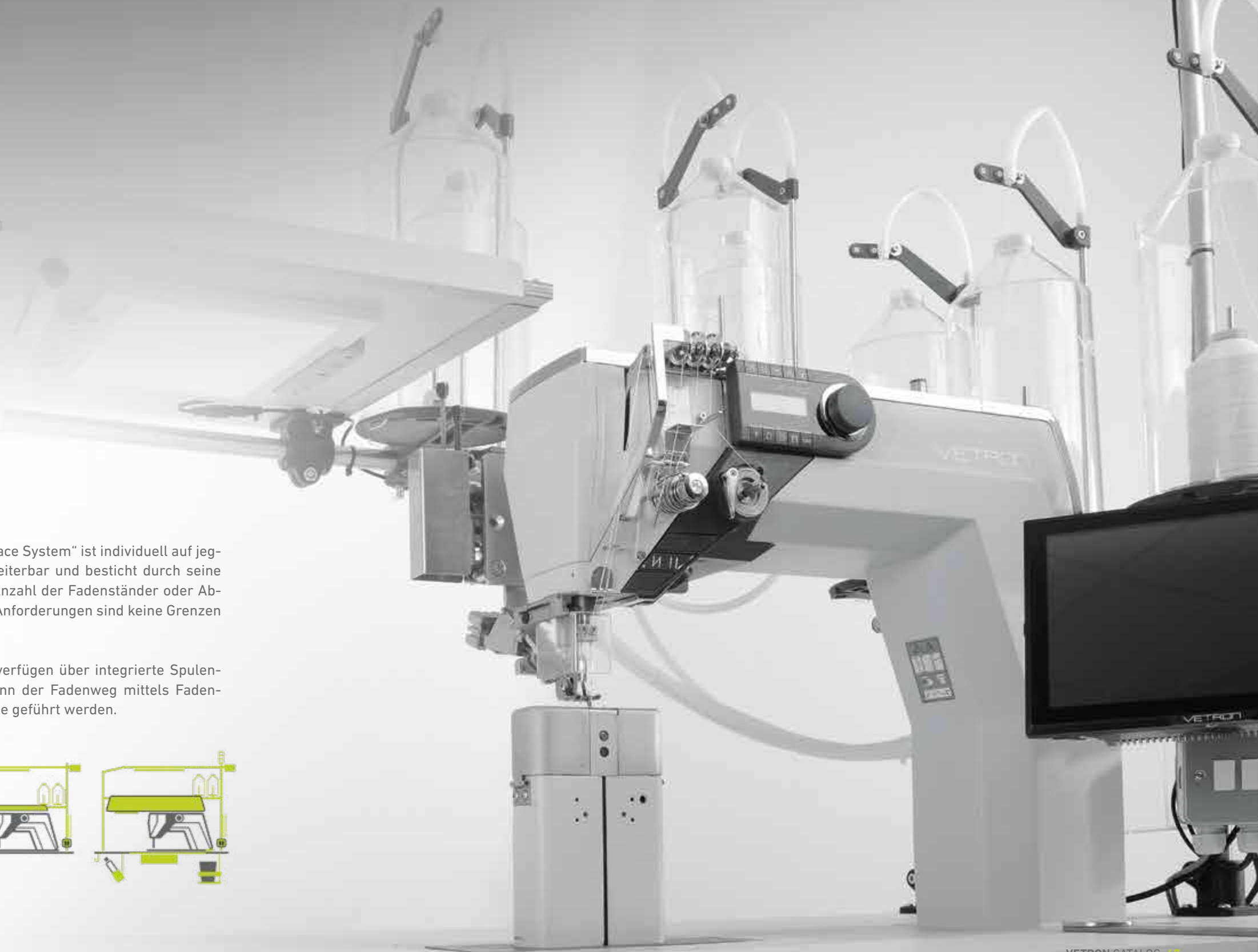
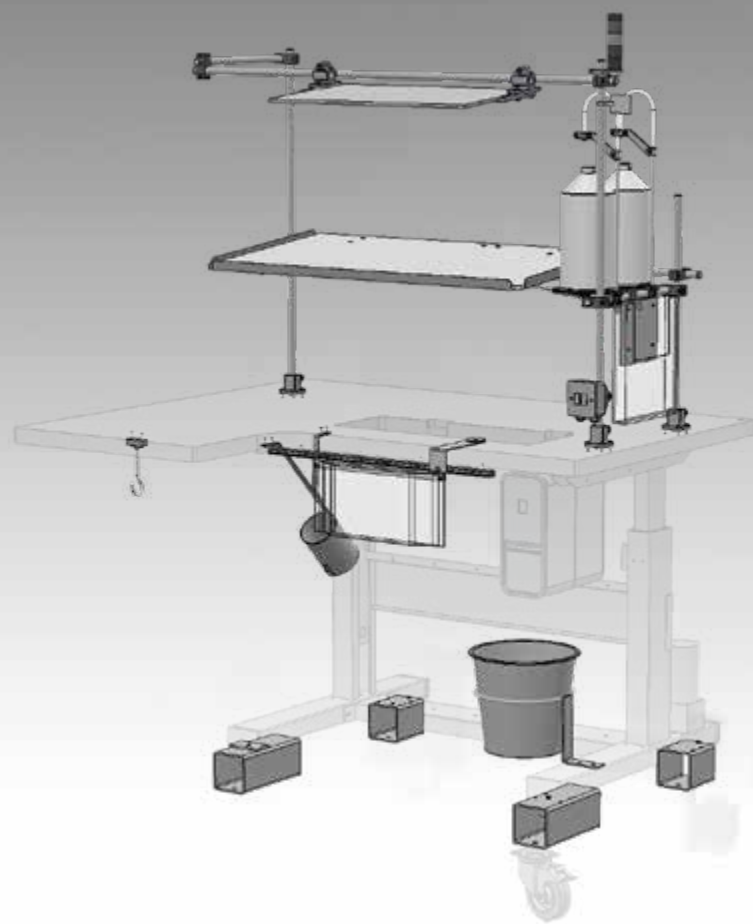
Zur Maximierung der Prozesssicherheit arbeitet die Bedienperson mit einem Handscanner. Der zum Arbeitsprozess gehörende Barcode wird gelesen, um sicher zu stellen, dass mit den korrekten Maschineneinstellungen, wie z.B. Nadelfadenspannung, Stichlänge, Obertransporthub, Riegelstiche, Nähfußdruck, Nähgeschwindigkeit, usw., produziert wird. Die Bedienperson hat keinen Einfluss auf Maschineneinstellungen.

MODULAR WORKPLACE SYSTEM

MODULARE ARBEITSPLATZGESTALTUNG

ACCESSORIES

ZUBEHÖR



The „modular workplace system“ is individually expandable to any type of requirements and convinces with its extremely solid structure. The amount of thread stands and shelves can be adapted to the process requirements.

Das „Modular Workplace System“ ist individuell auf jegliche Ansprüche erweiterbar und besticht durch seine stabile Struktur. Ob Anzahl der Fadenständer oder Ablagen - den Prozess-Anforderungen sind keine Grenzen gesetzt.

The thread cone stands features an integrated bobbin holder. The threads can be guided by thread tubes to the machine when necessary.

Die Garnrollenteller verfügen über integrierte Spulenhalter. Bei Bedarf kann der Fadenweg mittels Fadenschlauch zur Maschine geführt werden.





AUTOMATION & CNC SEWING UNITS
AUTOMATISIERUNG & CNC ANLAGEN

CNC SEWING UNITS

CNC GROSSFELD-RIEGELAUTOMATEN



FREE PROGRAMMABLE CNC SEWING UNIT WITH 360° TURNING HEAD AND VERTICAL HOOK

- » 360° turning head
- » Programmable needle thread tension (for each stitch)
- » Needle thread monitor
- » Programmable needle thread clamp for a clean seam start
- » Vibrating presser foot, programmable stroke from 0-9 mm
- » Big foot to hold down clamp, lowest niveau adjustable
- » Up and down movable head for extended clearance of 55 mm under the feet
- » Big vertical hook, bobbin diameter 32 mm
- » Bobbin thread sensor
- » External electronic bobbin winder
- » Intermittent clamp feed (clamp stands still when needle is penetrating material)
- » Stitch length programmable from 0,05-12,7 mm
- » Rotating angle programmable in 0,05° steps
- » RFID reader integrated in clamp drive mechanism to identify clamp and recall of corresponding sewing program
- » Max. sewing speed 2.500 stitches / minute (depending on thread, material and machine settings)
- » Max. number of stitches 20.000
- » Touch screen control and program panel with USB port for up- and download of sewing files
- » dxf files are easy to convert and upload to sewing machine
- » Siemens CPU S7-1500
- » European CE safety standards. All moving parts are protected by a safety light fence
- » 230 Volt, single phase. 6 bar compressed air, ~ 1,7l/min

FREI-PROGRAMMIERBARER CNC GROSSFELD-NÄHAUTOMAT MIT 360° DREHKOPF

- » Mit 360° Drehkopf-Einrichtung
- » Programmierbare Oberfadenspannung (für jeden Stich)
- » Nadel-Fadenwächter
- » Programmierbare Oberfadensspannung für einen sauberen Nahtanfang
- » Hüpffuß, programmierbarer Hub von 0-9mm
- » Großer Fuß zum Niederhalten der Klammer, niedrigstes Niveau einstellbar
- » Auf und ab beweglicher Kopf für einen erweiterten Abstand von 55 mm unter den Füßen
- » Großer Vertikal-Greifer, Spulendurchmesser 32 mm
- » Unterfadensensor
- » Externer elektronischer Spüler
- » Intermittierender Klammervorschub (Klammer bleibt stehen, wenn die Nadel Material durchdringt)
- » Stichlänge programmierbar von 0,05-12,7mm
- » Drehwinkel in 0,05 ° Schritten programmierbar
- » In den Klammerantrieb integrierter RFID-Leser zum Identifizieren der Klammer und zum Abrufen des entsprechenden Nähprogramms
- » Max. Nähgeschwindigkeit 2.500 Stiche / Minute (abhängig von Faden, Material und Maschineneinstellungen)
- » Max. Anzahl Stiche / Nähprogramm 20.000
- » Touchscreen-Bedien- und Programmfeld mit USB Anschluss zum Hoch- und Herunterladen von Nähdateien
- » DXF-Dateien einfach konvertieren und in Nähmaschine hochladen
- » Siemens CPU S7-1500
- » Europäische CE-Sicherheitsnormen. Alle beweglichen Teile sind durch einen Sicherheitslichtzaun geschützt.
- » 230 Volt, einphasig. 6 bar Druckluft, ~ 1,7l / min.



VETRON 5214

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



	6060-LH-B		60x60									
5214	12060-LH-B	2.500*	0.05-12.7	120x60	0-9	55	32	134-35	80-180**	10/3**	.	.
	12090-LH-B			120x90								
		1/min	mm	mm	mm	mm	mm		Nm			

* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

ROBOTIC SEWING UNITS

ROBOTER-NÄHANLAGE

VETRON VIPER

3D DASHBOARD ROBOTIC UNIT WITH 1- OR 2-NEEDLE LIGHT WEIGHT CHAIN STITCH SEWING MACHINE

3D AMATURENBRETT ROBOTER-ANLAGE MIT LEICHTER 1- ODER 2-NADEL
DOPPELKETTENSTICH-NÄHMASCHINE



ROBOTIC SEWING UNITS

ROBOTER-NÄHANLAGE

3D DASHBOARD ROBOTIC UNIT WITH 1- OR 2-NEEDLE LIGHTWEIGHT CHAIN STITCH SEWING MACHINE

- » 3D robot system for sewing decorative seams on dashboards
- » Compact sewing unit / cell
- » 1- or 2-needle double chainstitch sewing machine
- » Weight of the sewing machine ~ 15kg
- » Direct drive
- » Thread cutter system (option)
- » Automatic head changing system (option)
- » Camera with online path correction
- » Online path-following system during sewing process
- » 6-axis robot overhead assembly
- » For example: Kuka KR 10 R1100-2, motion controlled via Remote Sensor Interface RSI
- » Other robot brands can be used if an interface with minimum 4ms cycle without additional control lag can be supplied
- » Vacuum table with individually controlled vacuum fields for dashboard fixation
- » Work area secured by light barriers
- » Sewing machine service-friendly due to the low shell weight

3D AMATURENBRETT ROBOTER-ANLAGE MIT LEICHTER 1- ODER 2-NADEL DOPPELKETTENSTICH NÄHMASCHINE

- » 3D Roboter-System zum Nähen von dekorativen Nähten an Amaturenbrettern
- » Kompakte Nähanlage / Zelle
- » 1- oder 2-Nadel Doppelkettenstich-Nähmaschine
- » Gewicht der Nähmaschine ~ 15kg
- » Direktantrieb
- » Fadenschneider-System (Option)
- » Automatisches Kopfwechselsystem (Option)
- » Kamera mit Online-Pfadkorrektur
- » Online-Wegverfolgungssystem während des Nähprozesses
- » 6-Achs-Roboter Überkopfmontage
- » Kuka KR 10 R1100-2, bewegungsgesteuert über Remote Sensor Interface RSI
- » Andere Robotermarken können verwendet werden, wenn eine Schnittstelle mit mindestens 4ms Zyklus ohne zusätzliche Regelverzögerung geliefert werden kann.
- » Vakuum-Tisch mit einzeln gesteuerten Vakuumfeldern zur Dashboard-Fixierung
- » Lichtschranken gesicherter Arbeitsbereich
- » Nähmaschine Servicefreundlich durch geringes Oberteilgewicht.

texprocess
innovationaward.2019
 new technology



VETRON VIPER



	Speed	Needle	Thread	Needle type	Needle position	System	Torque	Thread type	Needle size	Dimensions
1-Needle / 1-Nadel										
VIPER-01	1.000*	5	6/8	•	1	134-35	90-120**	20/3**	•	100 350-475
2-Needle / 2-Nadel										
VIPER-02	1.000*	5	6/8	•	2	134-35	90-120**	20/3**	•	100 350-475
	1/min	mm	mm		Inline	Nm		mm	mm	mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



* Depending on process / Abhängig von der Anwendung
 ** Depending on version / Abhängig von der Version

CUSTOMIZED AUTOMATION

MASSGESCHNEIDERTE AUTOMATISIERUNG

CUSTOMIZED AUTOMATION

» VETRON is your partner for the realization of customized automation solutions

EVALUATION PROCESS

- » The starting point of every project is a specified process from our customer.
- » Based on the specification, we are evaluating the automation potential of this process.

ECONOMICAL REVIEW

- » Before starting with the automation project, an economical comparison between the manual and automated process needs to be carried out.
- » An economical benefit realized with help of an automated solution is the basis for starting the project.

ENGINEERING

- » VETRON has the competences to realize all project phases inhouse.
- » The mechanical, electrical and software engineering is running hand in hand what makes our solutions smart and unique.

MANUFACTURING & ASSEMBLY

- » Guided by the engineering team, the designed machines will be assembled inhouse.
- » For a flexible and fast development, VETRON runs its own parts production.

PRE-ACCEPTANCE

- » Before releasing the machines for the serial production, we are doing a pre acceptance together with our customer inside our plant to make sure all specified project requirement have been fulfilled.

START UP & TRAINING

- » After installation in the plant, we are supporting our customers with customized trainings to make sure they are well prepared for the serial production process.

MASSGESCHNEIDERTE AUTOMATISIERUNG

» VETRON ist Ihr Partner für die Realisierung kundenspezifischer Automatisierungslösungen.

BEWERTUNGSVORGANG

- » Ausgangspunkt jedes Projekts ist ein vorgegebener Prozess unseres Kunden.
- » Anhand der Spezifikation evaluieren wir das Automatisierungspotenzial dieses Prozesses.

WIRTSCHAFTLICHER ÜBERBLICK

- » Bevor mit dem Automatisierungsprojekt begonnen wird, ist ein wirtschaftlicher Vergleich zwischen den manuellen und automatisierten Prozessen notwendig.
- » Eine mit Hilfe einer automatisierten Lösung realisierter wirtschaftlicher Nutzen ist die Basis um das Projekt zu starten.

INGENIEURWESEN

- » VETRON hat die Kompetenzen, alle Projektphasen im eigenen Haus zu realisieren.
- » Die Maschinen-, Elektro- und Softwaretechnik läuft Hand in Hand, was unsere Lösungen intelligent und einzigartig macht.

HERSTELLUNG & MONTAGE

- » Unter Anleitung des Engineering-Teams werden die konstruierten Maschinen im eigenen Haus montiert.
- » Für eine flexible und schnelle Entwicklung betreibt VETRON eine eigene Teilefertigung.

VORABNAHME

- » Bevor die Maschinen für die Serienproduktion freigegeben werden, führen wir eine Vorabnahme zusammen mit unserem Kunden in unserem Werk durch, um sicherzustellen, dass alle angegebenen Projekt-Anforderungen erfüllt sind.

INBETRIEBNAHME & SCHULUNG

- » Nach der Installation in der Anlage unterstützen wir unsere Kunden mit maßgeschneiderten Schulungen, um sie optimal auf den Serienproduktionsprozess vorzubereiten.





ULTRASONIC WELDING MACHINES

ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINEN

- » High-precision titanium or hardened steel sonotrode – Made in Germany
- » Additional welding modes like baste welding, spot welding or “cut & seal” selectable
- » Anvil wheel from 25 and 45 mm diameter
- » Anvil wheel with adaptable puller function
- » Welding of tight radiuses due to an anvil diameter of 25 mm
- » Modular design (joint design for welding and sewing machines, for increased flexibility)
- » No use of compressed air (2025/2325)
- » Welding with continuous or dynamic speed
- » Digital welding generator with 1,000 Watt
- » Stepping motors for:
 - Anvil wheel, sonotrode (separately controlled), welding gap and welding pressure
- » All machine parameters are programmable and storable
- » Simplified & intuitive program concept
- » Setup assistant
- » User identification with USB dongle possible
- » Free selectable access permission
- » Snap-in control panel
- » Network port for central administration of the machines (optional)

-
- » Hochpräzise Titan- oder gehärtete Stahlsonotrode aus deutscher Fertigung
 - » Zusätzliche Schweiß-Modi wie Heft-, Punkt- oder Trennschweißen (Cut & Seal) wählbar
 - » Ambossrad von 25 und 45 mm Durchmesser
 - » Ambossrad mit adaptierbarer Pullerfunktion
 - » Schweißen von engen Radien dank des kleinen Ambossrad-Durchmessers von 25 mm
 - » Modulare Bauweise (gemeinsame Designplattform von Näh- und Schweißmaschinen), dadurch höchste Flexibilität
 - » Keine Druckluft erforderlich (2025/2325)
 - » Schweißen mit konstanter/dynamischer Geschwindigkeit
 - » Digitaler Ultraschallgenerator mit 1.000 Watt
 - » Schrittmotorensteuerung für:
 - Ambossrad und Sonotrode (getrennt regelbar), Schweißspalt und -druck
 - » Alle Maschineneinstellungen sind programmier- und speicherbar
 - » Vereinfachtes intuitives Programmierkonzept
 - » Einrichtungsassistent
 - » Bediener-Identifikation durch USB-Dongle möglich
 - » Frei wählbare Zugangsberechtigungen
 - » Abnehmbares Bedienfeld
 - » Netzwerkanschluss zur zentralen Verwaltung der Maschinen (optional)

ULTRASONIC WELDING MACHINES

ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINEN



VETRON 5064

ELECTRONIC FLAT BED ULTRASONIC WELDING MACHINE WITH SONOTRODE AND ANVIL WHEEL 25 / 45 mm DIAMETER

- » Ultrasonic frequency 35 kHz
- » Concentricity calibration
- » Programmability of all welding parameters and thus reproducibility
- » Equipped with differential feed; separate drive for sonotrode and anvil wheel; that means smooth, non-distorted seams or the possibility of adding a some fullness
- » Up to 199 programs can be created
- » Welding speed adjustable from 0,5 mtr./min. up to 40,0 mtr./min. in 0,1 mtr./min. steps
- » The anvil wheel size of 45 mm diameter allows for better visibility and better handling, especially in curves. Alternativ 25 mm diameter is also available for extreme small curves and edges
- » Electronic hand wheel to turn the anvil and sonotrode, to proceed forward-backward
- » Electronic button in the handling sector for short seam sections with opposite direction of welding (rotation)
- » Button in the action area for 2- power stage
- » Security key and button wheel change button in the handling sector
- » Easy selection of different languages in panel
- » Electronic rear Puller (optional)

FLACHBETT ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINE MIT ROLLSONOTRODE UND AMBOSSRAD VON 25 / 45 mm DURCHMESSER

- » Ultraschallfrequenz 35 kHz
- » Rundlaufkalibrierung
- » Programmierbarkeit aller Schweißparameter und damit Reproduzierbarkeit
- » Differenzialtransport möglich für verschubfreie Nähte oder einbringen von geringer Mehrweite
- » Bis zu 199 Programme können erstellt werden
- » Schweißgeschwindigkeit einstellbar von 0,5 m / min. bis zu 40,0 mtr./min. in 0,1 m / min. Schritte
- » Die Ambossradgröße von 45 mm Durchmesser ermöglicht eine bessere Sicht und eine bessere Handhabung, insbesondere in Kurven. Alternativ ist ein Durchmesser von 25 mm für extrem kleine Kurven und Kanten erhältlich
- » Elektronisches Handrad zum Drehen des Amboss und Sonotrode, um vorwärts-rückwärts zu fahren
- » Elektronischer Knopf im Bedienbereich für kurze Nahtabschnitte mit entgegengesetzter Schweißrichtung (Rotation)
- » Taste im Aktionsbereich für 2 Leistungsstufen
- » Große Anzahl an unterschiedlichen Ambossräder die man einfach und schnell wechseln kann
- » Einfache Auswahl verschiedener Sprachen im Panel
- » Elektrischer Puller (optional)

	WATT	A	MAX			Ti	Fe				
2025					25	.		10	10		
5064	1.000	35	40	.		.	.	13	13		350 x 130
3045					45	.		10	10	.	
3345						.	.	13	13	.	
	watt	kHz	m/min		mm			mm	mm		mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



LONG ARM ULTRASONIC WELDING MACHINES

LANGARM-ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINEN



VETRON 5164

ELECTRONIC FLAT BED ULTRASONIC WELDING MACHINE WITH SONOTRODE AND ANVIL WHEEL 25 / 45 mm DIAMETER

- » Ultrasonic frequency 35 kHz
- » Concentricity calibration
- » Programmability of all welding parameters and thus reproducibility
- » Equipped with differential feed; separate drive for sonotrode and anvil wheel; that means smooth, non-distorted seams or the possibility of adding a some fullness
- » Up to 199 programs can be created
- » Welding speed adjustable from 0,5 mtr./min. up to 40,0 mtr./min. in 0,1 mtr./min. steps
- » The anvil wheel size of 45 mm diameter allows for better visibility and better handling, especially in curves. Alternativ 25 mm diameter is also available for extreme small curves and edges
- » Electronic hand wheel to turn the anvil and sonotrode, to proceed forward-backward
- » Electronic button in the handling sector for short seam sections with opposite direction of welding (rotation)
- » Button in the action area for 2- power stage
- » Security key and button wheel change button in the handling sector
- » Easy selection of different languages in panel
- » Electronic rear Puller (optional)

FLACHBETT-ULTRASCHALL-SCHWEISSMASCHINE MIT ROLLSONOTRODE UND AMBOSSRAD VON 25 / 45 mm DURCHMESSER

- » Ultraschallfrequenz 35 kHz
- » Rundlaufkalibrierung
- » Programmierbarkeit aller Schweißparameter und damit Reproduzierbarkeit
- » Differenzialtransport möglich für verschubfreie Nähte oder einbringen von geringer Mehrweite
- » Bis zu 199 Programme können erstellt werden
- » Schweißgeschwindigkeit einstellbar von 0,5 m / min. bis zu 40,0 mtr./min. in 0,1 m / min. Schritte
- » Die Ambossradgröße von 45 mm Durchmesser ermöglicht eine bessere Sicht und eine bessere Handhabung, insbesondere in Kurven. Alternativ ist ein Durchmesser von 25 mm für extrem kleine Kurven und Kanten erhältlich
- » Elektronisches Handrad zum Drehen des Amboss und Sonotrode, um vorwärts-rückwärts zu fahren
- » Elektronischer Knopf im Bedienbereich für kurze Nahtabschnitte mit entgegengesetzter Schweißrichtung (Rotation)
- » Taste im Aktionsbereich für 2 Leistungsstufen
- » Große Anzahl an unterschiedlichen Ambossräder die man einfach und schnell wechseln kann
- » Einfache Auswahl verschiedener Sprachen im Panel
- » Elektrischer Puller (optional)

	WATT	A	MAX			Ti	Fe				
2025					25	.		10	10		
5164 2325	1.000	35	40	.		.		13	13		680 x 130
3045					45	.		10	10	.	
3345						.	.	13	13	.	
	watt	kHz	m/min		mm			mm	mm		mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH





WELDING ACCESSORIES

SCHWEISSMASCHINEN-ZUBEHÖR

In addition to the ultrasonic machine range VETRON offers a wide variety of anvil wheels from serial production.

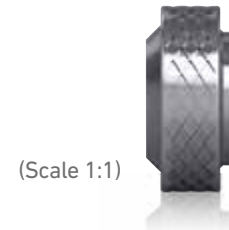
Over and above, the production of every imaginable special anvil wheel for example with the customers' logo is possible.

Als Ergänzung der Ultraschall-Schweißmaschinen-baureihe bietet Vetron auch eine breite Palette passender Ambossräder aus serieller Produktion an.

Darüber hinaus ist die Herstellung jedes erdenklichen Sonderrades – zum Beispiel mit dem Firmenlogo des Kunden – möglich.

ACCESSORIES / ANVIL WHEELS (Ø 25)

ZUBEHÖR / SCHWEISSRÄDER (Ø 25)



» KNURL RGV 0.8



3	11801	558 4118 01
5	12801	558 4128 01

» PROFILE / PROFIL » WIDTH / BREITE (mm) » ON WHEEL / RAD-NR » ORDER # / TEILE-NR

» KNURL RGE 0.8



2	13020	558 4130 20
---	-------	--------------------

» PROFILE / PROFIL » WIDTH / BREITE (mm) » ON WHEEL / RAD-NR » ORDER # / TEILE-NR

» KNURL RGV 1



4	12001	558 4120 01
6	13001	558 4130 01
8	14001	558 4140 01
10	15001	558 4150 01
13	16001	558 4165 01

» PROFILE / PROFIL » WIDTH / BREITE (mm) » ON WHEEL / RAD-NR » ORDER # / TEILE-NR

» KNURL RGE 1



1.5	10285	558 4108 25
3	11517	558 4115 17
4	12017	558 4120 17
6	13017	558 4130 17
8	14017	558 4140 17
10	15017	558 4150 17

» PROFILE / PROFIL » WIDTH / BREITE (mm) » ON WHEEL / RAD-NR » ORDER # / TEILE-NR

ACCESSORIES / ANVIL WHEELS (Ø 25)

ZUBEHÖR / SCHWEISSRÄDER (Ø 25)



» KNURL RGV 1.5



6	13003	558 4130 03
10	15003	558 4150 03

» PROFILE / PROFIL » WIDTH / BREITE (mm) » ON WHEEL / RAD-NR » ORDER # / TEILE-NR

» KNURL RGV 1.5



6	13018	558 4130 18
---	-------	--------------------

» PROFILE / PROFIL » WIDTH / BREITE (mm) » ON WHEEL / RAD-NR » ORDER # / TEILE-NR

» TEETH 60°



2	11002	558 4110 02
3	11502	558 4115 02
4	12002	558 4120 02
5	12502	558 4125 02
6	13002	558 4130 02
7	13502	558 4135 02
8	14002	558 4140 02

» PROFILE / PROFIL » WIDTH / BREITE (mm) » ON WHEEL / RAD-NR » ORDER # / TEILE-NR

» LONG HOLE



8	14403	558 4144 03
---	-------	--------------------

» PROFILE / PROFIL » WIDTH / BREITE (mm) » ON WHEEL / RAD-NR » ORDER # / TEILE-NR

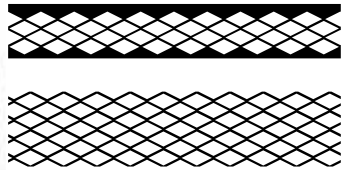
ACCESSORIES / ANVIL WHEELS (Ø 25)

ZUBEHÖR / SCHWEISSRÄDER (Ø 25)

(Scale 1:1)



» DIAMOND



8

12904

558 4129 04

10

13904

558 4139 04

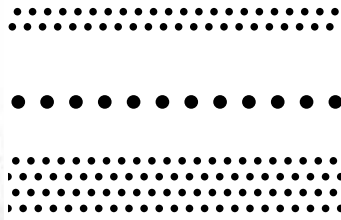
» PROFILE / PROFIL

» WIDTH / BREITE (mm)

» ON WHEEL / RAD-NR

» ORDER # / TEILE-NR

» POINT 1-, 2- & 4-ROWED



5

11005

558 4110 05

5

11007

558 4110 07

8

12033

558 4120 33

» PROFILE / PROFIL

» WIDTH / BREITE (mm)

» ON WHEEL / RAD-NR

» ORDER # / TEILE-NR

» OMEGA



8

13406

558 4134 06

» PROFILE / PROFIL

» WIDTH / BREITE (mm)

» ON WHEEL / RAD-NR

» ORDER # / TEILE-NR

» SEAM IMITATION



4

12011

558 4120 11

» PROFILE / PROFIL

» WIDTH / BREITE (mm)

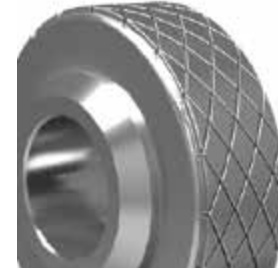
» ON WHEEL / RAD-NR

» ORDER # / TEILE-NR



(Scale 1:1)

» DIAMOND (RAISED)



8

16212

558 4162 12

» PROFILE / PROFIL

» WIDTH / BREITE (mm)

» ON WHEEL / RAD-NR

» ORDER # / TEILE-NR

» T-STITCH WELDING (RAISED)



5.5

13013

558 4130 13

» PROFILE / PROFIL

» WIDTH / BREITE (mm)

» ON WHEEL / RAD-NR

» ORDER # / TEILE-NR

» 2-STRIPS (3-3-3 & 3-4-3)



9

13015

558 4130 15

10

13025

558 4130 23

» PROFILE / PROFIL

» WIDTH / BREITE (mm)

» ON WHEEL / RAD-NR

» ORDER # / TEILE-NR

» SEAM IMITATION & CONTINUOUS SEAM



8

14019

558 4140 19

» PROFILE / PROFIL

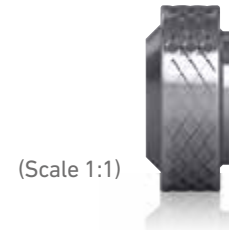
» WIDTH / BREITE (mm)

» ON WHEEL / RAD-NR




» ORDER # / TEILE-NR

ACCESSORIES / ANVIL WHEELS (Ø 25)






ZUBEHÖR / SCHWEISSRÄDER (Ø 25)



» TEETH & CONTINUOUS SEAM

		6	13021	558 4130 21
		7	14020	558 4140 20
	» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR




» CONTINUOUS SEAM

		6	13008	558 4130 08
		8	14009	558 4140 09
		10	15010	558 4150 10
		12.5	16321	558 4163 01
	» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» FOR EXAMPLE... INDIVIDUAL LOGO MILLING IS POSSIBLE

				
				
	» PROFILE / PROFIL			

» KNURL RGE 1.5 (FOR SAFETY WELD)




		3	51505	558 4515 05
		5	53003	558 4530 03
	» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

ACCESSORIES / ANVIL WHEELS (Ø 45)

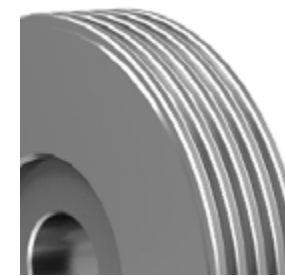

ZUBEHÖR / SCHWEISSRÄDER (Ø 45)



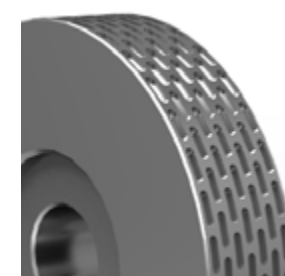



» SEAM IMITATION & CONTINUOUS SEAM

		6	14035	558 4140 35
				
	» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR





» 5X CONTINUOUS SEAM

		10	15026	558 4150 26
				
	» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» LONG HOLE

		5	12542	558 4125 42
		8	14025	558 4140 25
		10	15028	558 4150 28
	» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» CONTINUOUS SEAM

		2	11051	558 4110 51
		3	13024	558 4130 24
		5	15039	558 4150 39
	» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

ACCESSORIES / ANVIL WHEELS (Ø 45)

ZUBEHÖR / SCHWEISSRÄDER (Ø 45)

(Scale 1:1)



» SEAM IMITATION

	0.8	10801	558 4108 01
	4	11644	558 4116 44
	6	12401	558 4124 01
» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» SEAM IMITATION

	3	11008	558 4110 08
	4	12031	558 4120 31
	6	13043	558 4130 43
	10	15031	558 4150 31
» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» OMEGA

	8	13401	558 4134 01
» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» DIAMOND

	8	12938	558 4129 38
	10	15037	558 4150 37
» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

ACCESSORIES / ANVIL WHEELS (Ø 45)

ZUBEHÖR / SCHWEISSRÄDER (Ø 45)

(Scale 1:1)



» KNURL RGV 1

	3	11525	558 4115 25
	5	12541	558 4125 41
	10	15034	558 4150 34
» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» KNURL RGE 1

	3	11541	558 4115 41
» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» KNURL RGV 1.5

	3	11539	558 4115 39
	5	12537	558 4125 37
	6	13034	558 4130 34
	10	15033	558 4150 33
» PROFILE / PROFIL	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

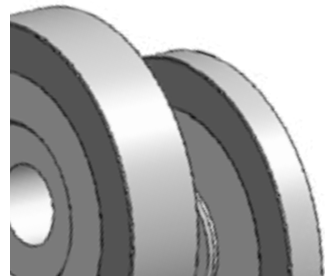
ACCESSORIES / ANVIL WHEELS (Ø 45)

ZUBEHÖR / SCHWEISSRÄDER (Ø 45)

(Scale 1:1)



» SILICONE WHEELS



5 50 Shore	12545	558 4125 45
5 70 Shore	12546	558 4125 46
5 80 Shore	12547	558 4125 47
10 50 Shore	15043	558 4150 41
10 70 Shore	15044	558 4150 44
10 80 Shore	15045	558 4150 45

» PROFILE / PROFIL

» WIDTH / BREITE (mm)

» ON WHEEL / RAD-NR

» ORDER # / TEILE-NR

» CONTINUOUS SEAM



3	11542	558 4115 42
7	13505	558 4135 05
8	14033	558 4140 33
10	15032	558 4150 32

» PROFILE / PROFIL

» WIDTH / BREITE (mm)

» ON WHEEL / RAD-NR

» ORDER # / TEILE-NR

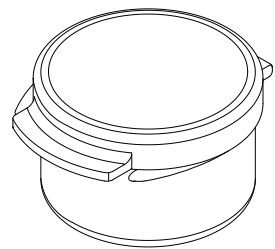
» FOR EXAMPLE... INDIVIDUAL LOGO MILLING IS POSSIBLE



VETRON VETRON

» PROFILE / PROFIL

» WHEEL BOX



Ø 25mm	Wheel Box	559 223 30
Ø 45mm	Wheel Box	57390

» DIAMETER /
DURCHMESSER

» ITEM / ARTIKEL

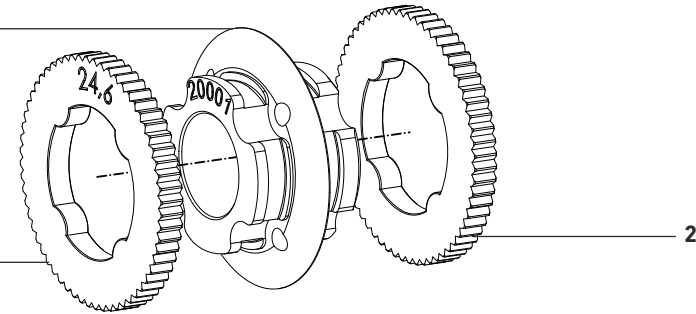
» ORDER # / TEILE-NR



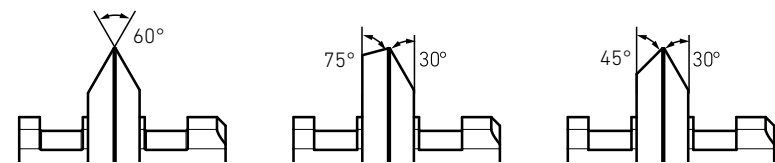
ACCESSORIES / CUT & UNRUFFED ANVIL WHEEL FOR PULLER FEED

ZUBEHÖR / SCHNEID- & GLATTE SCHWEISSRÄDER FÜR PULLERTRANSPORT

1 CUT WHEEL° / SCHNEIDRAD°
1 UNRUFFLED WHEEL °° / GLATTES SCHWEISSRAD°°



2 PULLER WHEEL / WALZENTRANSPORTRAD



» 25mm CUT WHEELS° (FOR PULLER FEED) / 25mm SCHNEIDRÄDER (FÜR WALZENTRANSPORT)

45° (sym.)	20001	558 4200 01
60° (sym.)	20002	558 4200 02
75° (sym.)	20003	558 4200 03
Left: 45°; Right 30°	20005	558 4200 05
Left: 60°; Right 30°	20006	558 4200 06
Left: 75°; Right 30°	20007	558 4200 07
» SURFACE / OBERFLÄCHE	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» 25mm UNRUFFLED WHEELS°° (FOR PULLER FEED) / 25mm GLATTES SCHWEISSRÄDER (FÜR WALZENTRANSPORT)

unruffled	1	31001	558 4310 01
unruffled	1.5	31501	558 4315 01
unruffled	2	32001	558 4320 01
unruffled	3	33001	558 4330 01
» SURFACE / OBERFLÄCHE	» WIDTH / BREITE (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» PULLER WHEELS / WALZENTRANSPORTRAD

Set of all puller wheels (x2)			558 4900 00
Puller Rubber	2.5	ø 24.6	558 4900 01
Puller Rubber	2.5	ø 24.2	558 4900 02
Puller Rubber	2.5	ø 23.6	558 4900 03
Puller Rubber	2.5	ø 23.0	558 4900 04
Puller Rubber	2.5	ø 20.8	558 4900 05
» SURFACE / OBERFLÄCHE	» WIDTH / BREITE (mm)	» DIAMETER / DURCHMESSER (mm)	» ORDER # / TEILE-NR

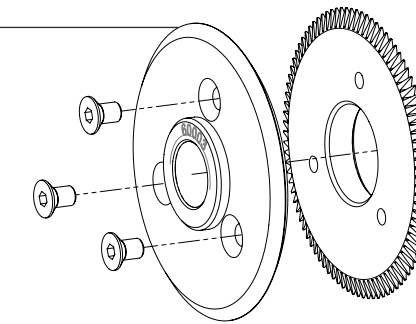
» 25mm SPECIAL CUTTING WHEELS (WITH SEAL PULLER) / 25mm SPEZIAL SCHNEIDRÄDER (MIT VERSIEGELUNGS RAD)

Left: 40°; Right 30°	ø 24.6	20012	558 4200 12
Left: 45°; Right 30°	ø 24.9	20016	558 4200 16
Left: 70°; Right: 70°	ø 24.6	20014	558 4200 14
» SURFACE / OBERFLÄCHE	» DIAMETER / DURCHMESSER (mm)	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

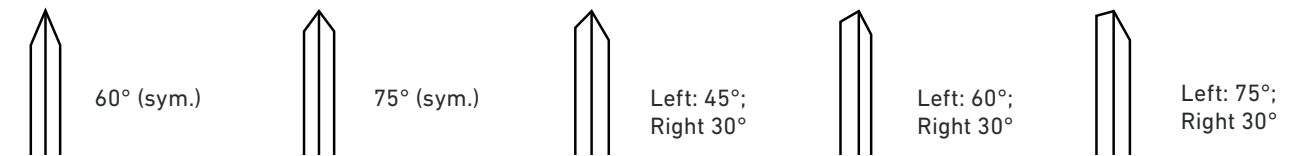
ACCESSORIES / CUT & UNRUFFED ANVIL WHEEL FOR PULLER FEED

ZUBEHÖR / SCHNEID- & GLATTE SCHWEISSRÄDER FÜR PULLERTRANSPORT

1 CUT WHEEL° / SCHNEIDRAD°



2 PULLER WHEELS / WALZENTRANSPORTRAD



» 45mm CUT WHEELS° (FOR PULLER FEED) / 45mm SCHNEIDRAD (FÜR WALZENTRANSPORT)

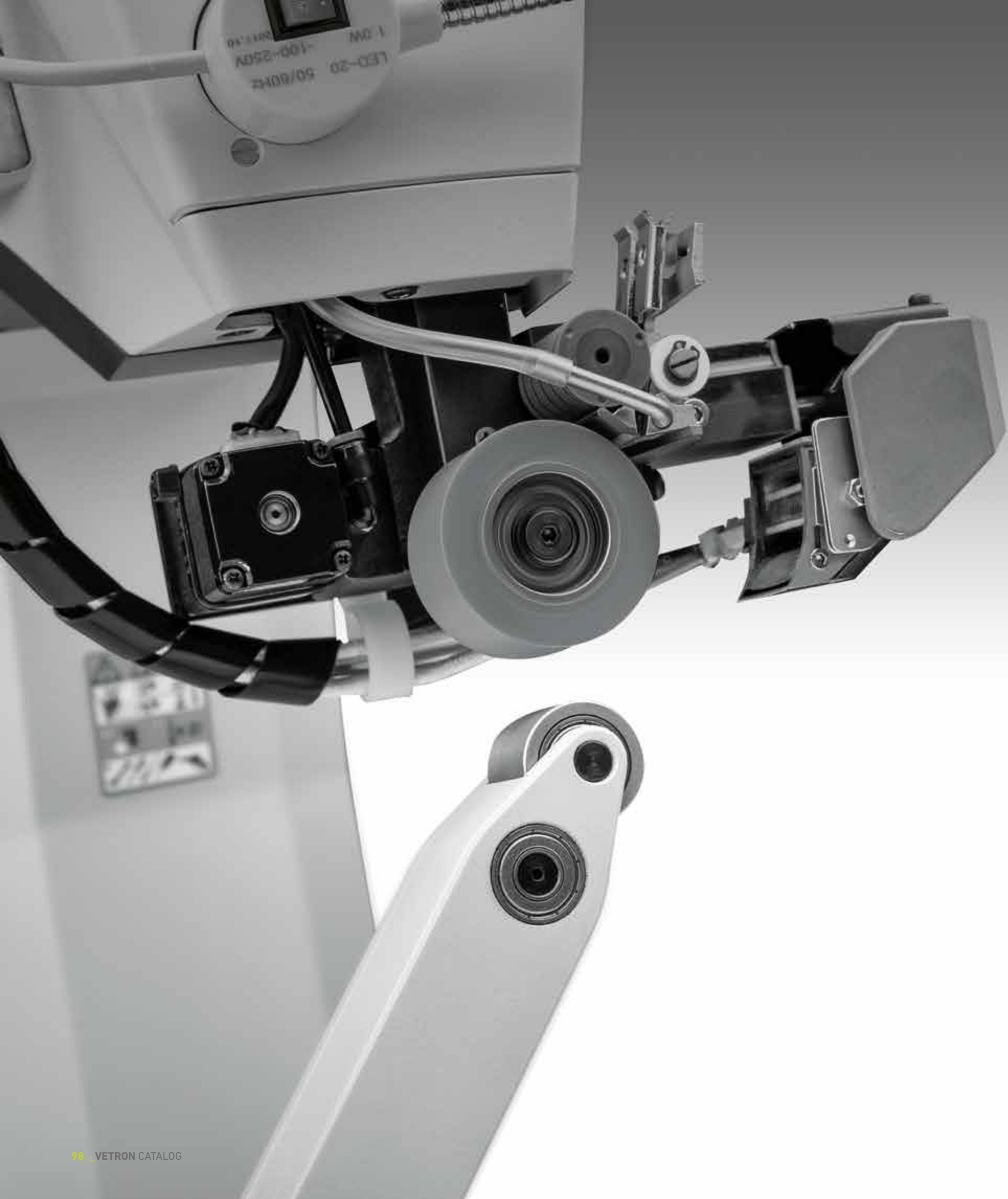
45° (sym.)	60001	558 4600 01
60° (sym.)	60002	558 4600 02
75° (sym.)	60003	558 4600 03
Left: 45°; Right 30°	60005	558 4600 05
Left: 60°; Right 30°	60006	558 4600 06
Left: 75°; Right 30°	60007	558 4600 07
Left: 45°; Right 30°	60008	558 4600 08
» SURFACE / OBERFLÄCHE	» ON WHEEL / RAD-NR	» ORDER # / TEILE-NR

» PULLER WHEELS / WALZENTRANSPORTRÄDER

Puller Seal	ø 43.0	558 4900 22
Puller Seal	ø 43.5	558 4900 23
Puller Seal	ø 44.0	558 4900 09
Puller Seal	ø 44.2	558 4900 14
Puller Seal	ø 44.4	558 4900 15
Puller Seal	ø 44.6	558 4900 17
Puller Seal	ø 44.8	558 4900 18
» SURFACE / OBERFLÄCHE	» DIAMETER / DURCHMESSER (mm)	» ORDER # / TEILE-NR

» SPECIAL PULLER WHEELS / SPEZIAL WALZENTRANSPORTRÄDER

Puller	ø 44.0	558 4900 24
Puller	ø 44.4	558 4900 25
Puller	ø 44.8	558 4900 26
Puller	ø 43.0	558 4900 27
Puller	ø 42.0	558 4900 28
» SURFACE / OBERFLÄCHE	» DIAMETER / DURCHMESSER (mm)	» ORDER # / TEILE-NR



HOTAIR WELDING MACHINES

HEISSLUFT-SCHWEISSMASCHINEN

Hot air welding machines are typically used to strengthen and seal seams in the textile and leather industry. Compressed air is heated up to several hundred degrees Celsius by electricity and is blown onto the tape coated with thermoplastic glue. If the air supply is suddenly stopped, the heating wire will be destroyed immediately. Therefore the heating unit is moved to the side blowing the hot air into the room during pause of processing.

THE INNOVATION

The innovation of the VETRON hotair welding machine is based on the development of a new air heater in combination with consistent reduction of heat losses and a newly designed air nozzle. The air supply can be stopped at any time without damage of the heater. The nanoporous thermal insulation and the optimization of the air channel are also reducing energy losses. The new designed nozzle optimizes the energy transfer to the tape. As a result, the required amount of hot air could be reduced to a fraction. Comparison tests revealed a possible **ENERGY SAVING of more than 90%** compared to previous systems!

Heißluftschweißmaschinen werden in der Regel zum Verstärken oder Abdichten von Nähten in der Textil- und Lederverarbeitung eingesetzt. Druckluft wird elektrisch auf mehrere hundert Grad erhitzt und über ein Rohr mit Düse an das mit Schmelzklebstoff beschichtete Band geblasen. Wird die Luftzufuhr plötzlich gestoppt, brennt das Heizelement durch. Folglich wird in Bearbeitungspausen die Heißluft ausgeschwenkt und in den Raum geblasen.

DIE INNOVATION

Die Innovation der VETRON Heißluftschweißmaschine liegt in der Entwicklung eines neuartigen Heizelementes in Kombination mit konsequenter Reduzierung der Wärmeverluste und einer neuentwickelten Austrittsdüse. Die Luftzufuhr kann jederzeit einfach abgeschaltet werden. Die nanoporige Wärmeisolierung und die Optimierung des Luftkanals führen ebenfalls zu einer wesentlichen Verringerung der Energieverluste. Es wurde eine Düse entwickelt, die die Energie aus der Luft optimiert an das Band übergibt. Dadurch konnte die erforderliche Heißluftmenge auf einen Bruchteil reduziert werden. Vergleichstests ergaben eine mögliche **ENERGIEEINSPARUNG VON ÜBER 90%** gegenüber bisherigen Systemen!

HOTAIR WELDING MACHINES

HEISLUFT-SCHWEISSMASCHINEN



HOTAIR TAPING MACHINE FOR WELDING CONTINUOUS SEAMS ON WATER-RESISTANT, WATERPROOF AND BREATHABLE MATERIALS (SLANT POST IN FRONT)

- » ENERGY SAVING OF MORE THAN 90% compared to previous systems
- » No air noise in pause mode
- » Slant post in front
- » Heating power 700 Watt
- » All welding parameters can be programmed and thus reproducibility
- » Up to 199 programs can be created
- » With integrated, programmable tape pulling and tape feeding device
- » Integrated tape cutter
- » 25 mm hot air nozzle with integrated tape pre-heating (patent pending)
- » With adjustable puller heating
- » Tape width from 5-25 mm adjustable
- » Adjustable puller pressure
- » Programmable welding speed, separately adjustable for upper and lower puller wheel
- » Programmable welding temperature
- » Lower puller wheels selectively made from steel or silicon
- » Puller wheels 26 mm width (other widths on request)
- » Puller wheels diameter 45 mm

HEISLUFT-SCHWEISSMASCHINE FÜR DIE KONTINUIERLICHE NAHTABDICHTUNG BEI WASSERABSTOßENDEN, WASSERDICHTEN UND ATMUNGSAKTIVEN MATERIALIEN (SÄULE VON VORNE)

- » ENERGIEEINSPARUNG VON ÜBER 90% gegenüber bisherigen Systemen
- » Keine Luftgeräusche im Pausenmodus
- » Säule von vorne
- » Heizleistung 700 Watt
- » Programmierbarkeit aller Schweißparameter und damit Reproduzierbarkeit
- » Bis zu 199 Programme können erstellt werden
- » Integrierter, programmierbarer Bandabzug und Bandvorschub
- » Integrierter Bandabschneider
- » 25 mm Heißluftdüse mit integrierter Band-Vorheizung (zum Patent angemeldet)
- » Zuschaltbare Walzenerwärmung
- » Bandbreiten von 5-25 mm einstellbar
- » Einstellbarer Walzendruck
- » Programmierbare Schweißgeschwindigkeit, separat einstellbar für obere- und untere Walze
- » Programmierbare Schweißtemperatur
- » Untere Transportwalzen wahlweise aus Stahl oder Silikon
- » Transportwalzen 26 mm Standardbreite (andere Breiten auf Anfrage)
- » Transportwalze Durchmesser 45 mm



Special puller wheel for stub seams / Spezial-Walze für Stummelnähte

VETRON 5374-20/45

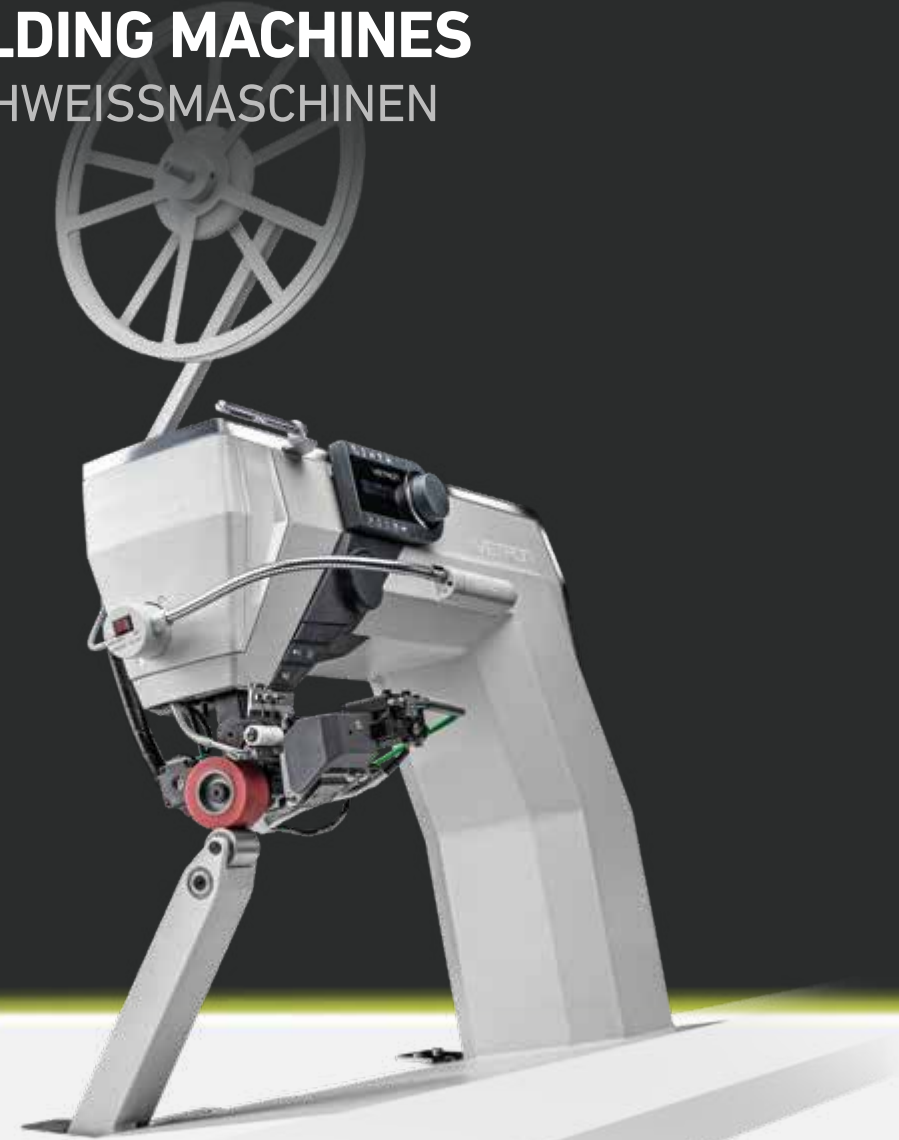
	WATT	MAX	⊗	⊙	⊠	⊡	⊢	⊣	⊤
5374 20/45	700	0-10	45	45	26	5-25	•	•	350 x 310
	watt	m/min	mm	mm	mm	mm			mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



HOTAIR WELDING MACHINES

HEISLUFT-SCHWEISSMASCHINEN



Special puller wheel for stub seams / Spezial-Walze für Stummelnähte

HOT-AIR TAPING MACHINE FOR WELDING CONTINUOUS SEAMS ON WATER-RESISTANT, WATERPROOF AND BREATHABLE MATERIALS (SLANT FROM BACK)

- » ENERGY SAVING OF MORE THAN 90% compared to previous systems
- » No air noise in pause mode
- » Slant from back
- » Heating power 700 Watt
- » All welding parameters can be programmed and thus reproducibility
- » Up to 199 programs can be created
- » With integrated, programmable tape pulling and tape feeding device
- » Integrated tape cutter
- » 25 mm hot air nozzle with integrated tape pre-heating (patent pending)
- » With adjustable puller heating
- » Tape width from 5-25 mm adjustable
- » Adjustable puller pressure
- » Programmable welding speed, separately adjustable for upper and lower puller wheel
- » Programmable welding temperature
- » Lower puller wheels selectively made from steel or silicon
- » Puller wheels 26 mm width (other widths on request)
- » Puller wheels diameter 45 mm

HEISLUFT-SCHWEISSMASCHINE FÜR DIE KONTINUIERLICHE NAHTABDICHTUNG BEI WASSERABSTOSSENDEN, WASSERDICHTEN UND ATMUNGSAKTIVEN MATERIALIEN (SÄULE VON HINTEN)

- » ENERGIEEINSPARUNG VON ÜBER 90% gegenüber bisherigen Systemen
- » Keine Luftgeräusche im Pausenmodus
- » Säule von hinten
- » Heizleistung 700 Watt
- » Programmierbarkeit aller Schweißparameter und damit Reproduzierbarkeit
- » Bis zu 199 Programme können erstellt werden
- » Integrierter, programmierbarer Bandabzug und Bandvorschub
- » Integrierter Bandabschneider
- » 25 mm Heißluftdüse mit integrierter Band-Vorheizung (zum Patent angemeldet)
- » Zuschaltbare Walzenerwärmung
- » Bandbreiten von 5-25 mm einstellbar
- » Einstellbarer Walzendruck
- » Programmierbare Schweißgeschwindigkeit, separat einstellbar für obere- und untere Walze
- » Programmierbare Schweißtemperatur
- » Untere Transportwalzen wahlweise aus Stahl oder Silikon
- » Transportwalzen 26 mm Standardbreite (andere Breiten auf Anfrage)
- » Transportwalze Durchmesser 45 mm

VETRON 5374-30/25

	WATT								
5374 30/25	700	0-10	45	25	26	5-25	•	•	350 x 310
	watt	m/min	mm	mm	mm	mm			mm

FIELD OF APPLICATIONS // TYPISCHER EINSATZBEREICH



ACCESSORIES / ADDITIONAL EQUIPMENT

ZUBEHÖR / ZUSATZAUSSTATTUNGEN



SEAM TESTING STATION FOR TESTING THE TIGHTNESS WELDED SEAMS (TO DIN EN ISO 811)

- » Fast opening and closing of the test ring
- » Pressure build-up with a hand pump
- » Large test plate (for clothing)
- » Pressure gauge
- » Seam test according to DIN EN ISO 811

NAHTPRÜFSTATION ZUR PRÜFUNG DER DICHTIGKEIT VERSCHWEISSTER NÄHTE (NACH DIN EN ISO 811)

- » Schnelles Öffnen und Schließen des Prüfrings
- » Druckaufbau mit Handpumpe
- » Großem Prüfteller (für Bekleidung)
- » Druckanzeige
- » Nahttest nach DIN EN ISO 811



Illustration: ultrasonic weld test / Abbildung: Test Ultraschall-Schweisnaht

SEAM TESTING STATION NAHTPRÜFSTATION

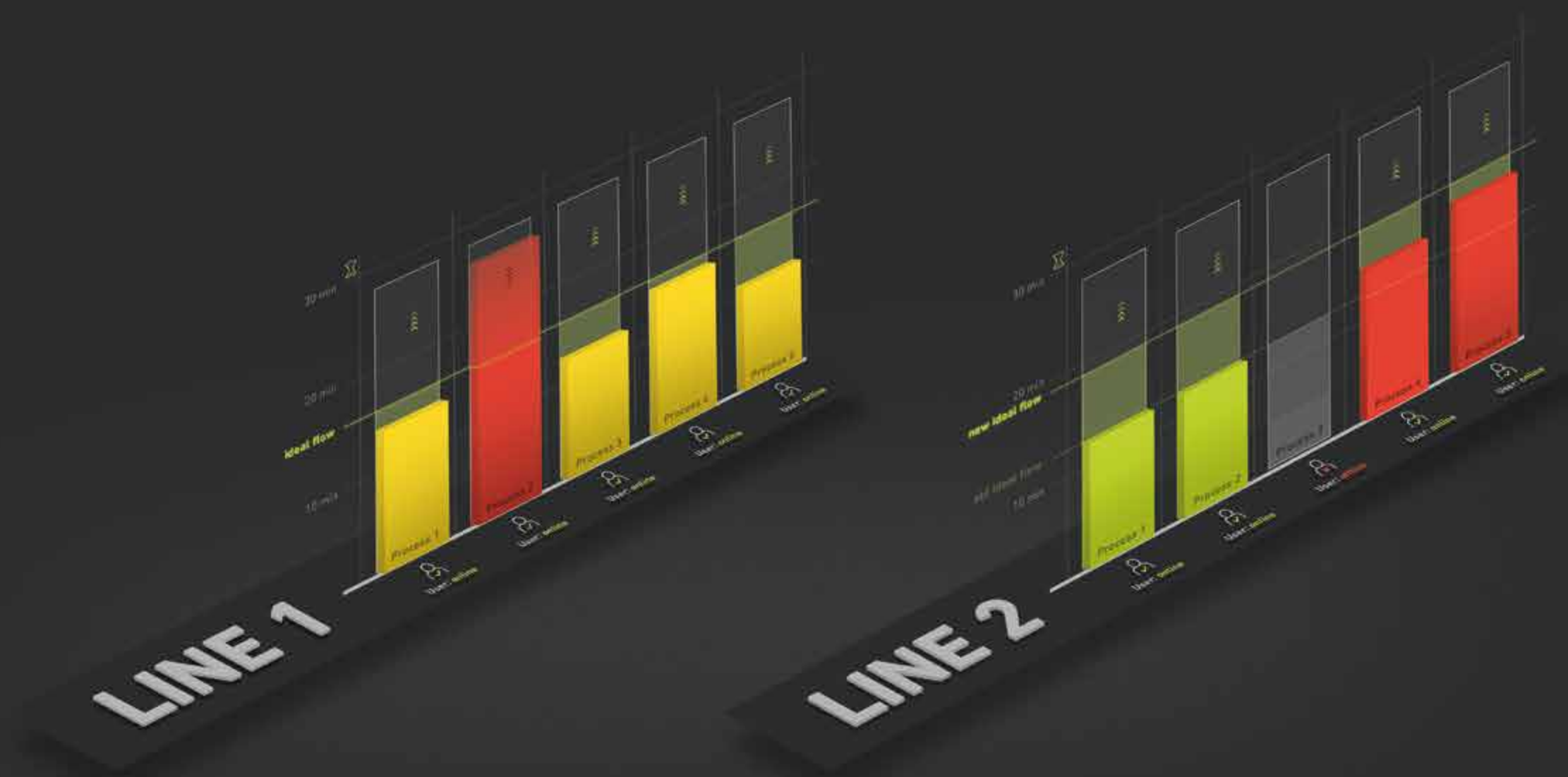


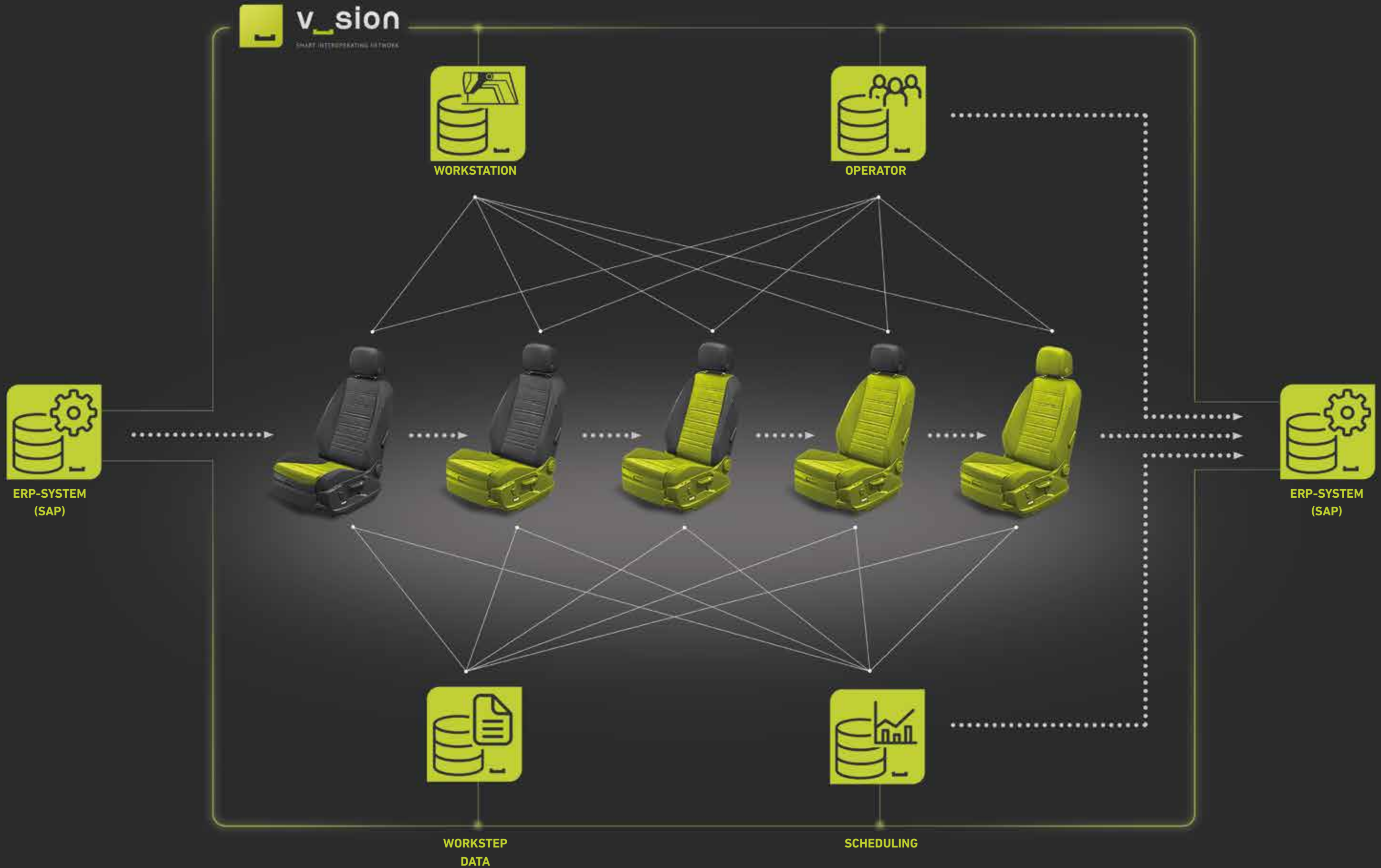
Industry 4.0 is all about networking – networking between several system components on one hand, and networking between machines and people who direct the product line on the other. This is exactly where our new industry 4.0 solution v_sion comes in to connect production and operating data with the analysis and process know-how of the engineers.

Industrie 4.0 bedeutet Vernetzung – Vernetzung verschiedenster Systemkomponenten auf der einen Seite und Vernetzung von Maschinen und Personen innerhalb der Produktionslinie auf der anderen Seite. Genau an dieser Stelle greift unsere neue Industrie 4.0 Lösung v_sion ein - es verbindet die Produktion und die Betriebsdaten mit der Analyse und dem Prozess-Know-How der Ingenieure.

The resulting smart interoperating network offers genuine added-value to any textile or leather processing facility.

Das resultierende intelligent operierende Netzwerk bietet somit große Vorteile für jegliche Textil- oder Leder-verarbeitende Produktionsstätte.





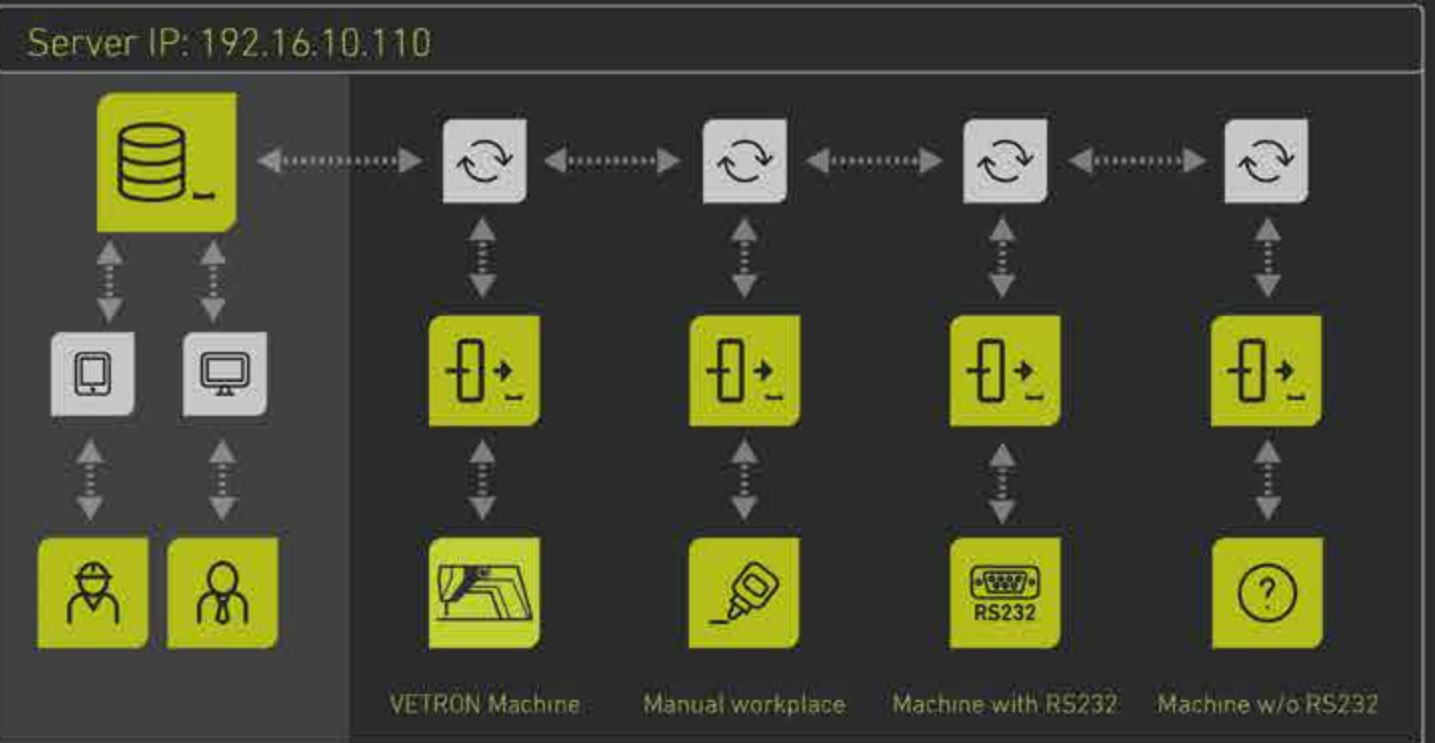
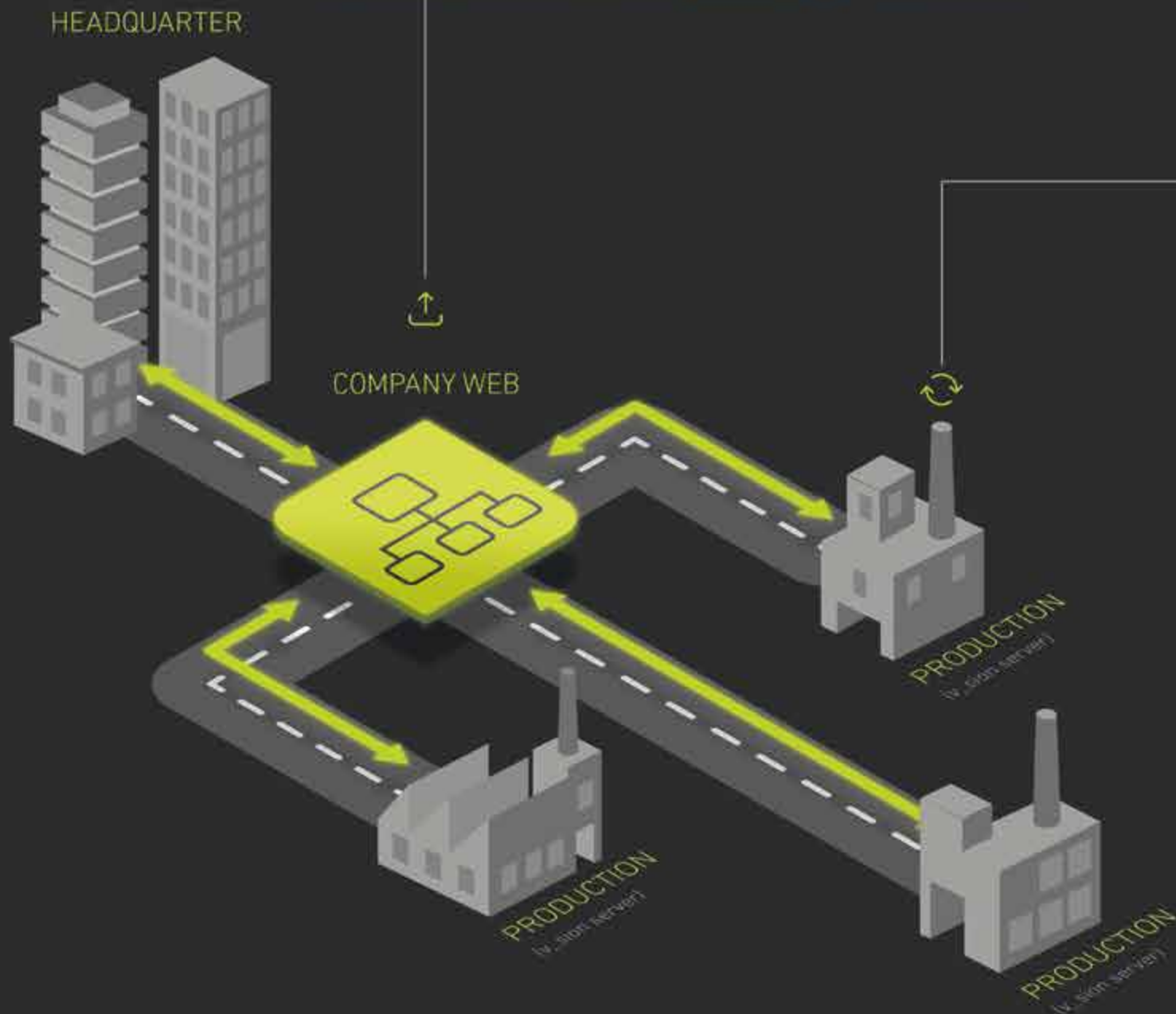
Server IP: 192.16.10.110

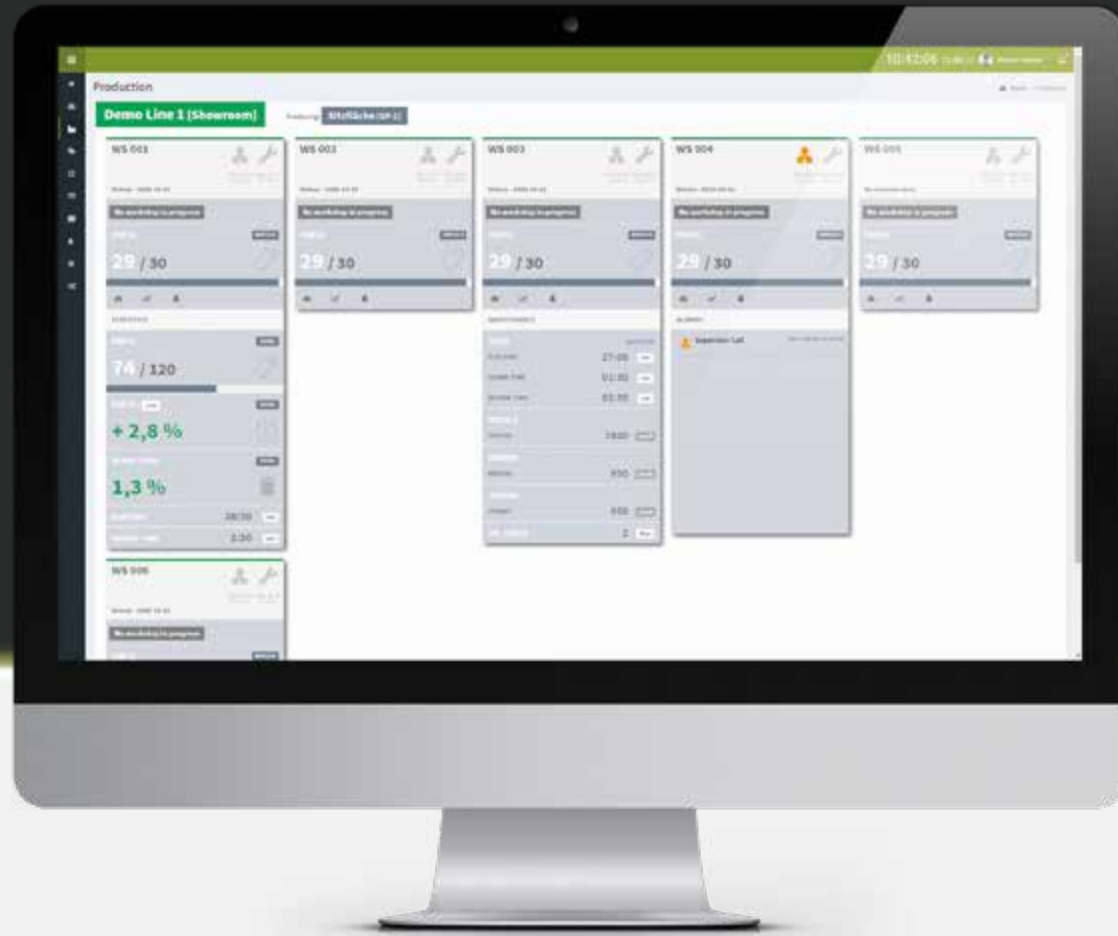
remote access



v_sion links every workplace in a network, whether it's a fully equipped sewing workplace or a manual workplace. It is monitoring and analyzing the process, like the efficiency of line and workplace, parts per time, the scrap level, repair time, or the machine downtime. As a result it provides the best possible detection of optimizing potentials for the process.

v_sion verbindet jedem Arbeitsplatz im Netzwerk, unabhängig davon, ob es ein vollausgestatteter Näh-Arbeitsplatz oder ein manueller Hand-Arbeitsplatz ist. Es überwacht und analysiert den Prozess, wie zum Beispiel die Effizienz der Linie und des Arbeitsplatzes, Teile pro Zeiteinheit, Ausschussrate, Reparaturdauer oder die Ausfallzeit der Maschine. Das Ergebnis bietet die bestmögliche Erkennung von Optimierung-Potentialen innerhalb des Prozesses.





Your entire workshop at a glance – all the relevant production data clearly displayed and available anywhere, at any time. The **v_sion management** tool is a web based application with responsive design, accessible from any device.

Ihre gesamte Produktionsstätte auf einen Blick – alle relevanten Produktionsdaten werden übersichtlich dargestellt und sind überall verfügbar. Das **v_sion management** tool ist eine web-basierte Anwendung mit bedarfsgerechter Konzeption für alle Geräte.





The **v_sion gateway** is the operators access to any kind of instruction and information about the active process of the workplace including direct calls for support.

Das **v_sion gateway** ist der Zugang des Bedieners zu Informationen und Anleitungen zum aktuellen Prozess des Arbeitsplatzes, einschließlich direkter Support-Anfragen.

“

IT IS OUR GOAL TO PROVIDE THE **BEST PRODUCTS**
COMBINED WITH **SUPERIOR SUPPORT** AND
OUTSTANDING **CUSTOMER SERVICE!**

Unser Ziel ist es **BESTE PRODUKTE**,
kombiniert mit **ÜBERRAGENDER UNTERSTÜTZUNG** und
HERVORRAGENDEM KUNDENSERVICE zu bieten!

”

In dialogue with our customers we shape the textile future and we find usually the right solution for your project. Through years of experience from our engineers and sewing technicians, we succeed again and again to develop marketable innovations, to increase efficiency and to use open potential along the sewing and welding process.

Customer satisfaction is our ultimate goal, for this reason visit our web page www.vetrontypical.com for all information regarding the VETRON machine.

There you find for example your qualified distribution partner, for original spare parts and service as well as brochures and accessories for sewing and welding machines.

In the download sector we hold all available documentation ready for your download.

- » Spare parts list
- » Service manual
- » Latest software version

Our spare parts service keeps on approximately 200 sqm all VETRON spare parts for immediate delivery.

Do you have a project comments or request? Simply contact us.

Im Dialog mit unseren Kunden gestalten wir gemeinsam die Textile Zukunft und wir finden meist die passende Lösung für Ihr Projekt. Durch jahrelange Erfahrung unserer Ingenieure und Näh-techniker, gelingt es uns immer wieder marktreife Innovationen zur Effizienzsteigerung zu entwickeln und offene Potenziale entlang des Nähprozesses und Schweißprozesses zu nutzen.

Kundenzufriedenheit ist unser oberstes Ziel. Aus diesem Grund finden Sie auf unsere Web Page unter www.vetrontypical.com alle Informationen rund um die VETRON Maschinen.

Dort finden Sie zum Beispiel Ihren qualifizierten Vertriebspartner für Original Ersatzteile und Service sowie Prospekte und Zubehör für Näh- und Schweißmaschinen.

Im Download-Bereich halten wir für Sie alle verfügbaren Dokumentationen bereit.

- » Teilelisten
- » Justieranleitungen
- » Neueste Software-Versionen

Unser Ersatzteile-Service hält auf ca. 200 qm alle Vetron Ersatzteile für sofortigen Versand bereit. Haben Sie ein Projekt, Anregungen oder Wünsche? Setzen Sie sich einfach mit uns in Verbindung.

SYMBOLS

SYMBOLE



MAX. SPEED
MAX. GESCHWINDIGKEIT



TRIPLE TRANSPORT
3-FACH-TRANSPORT



MAX. STITCH LENGTH
MAX. STICHLÄNGE



NEEDLE GAUGE
NADELABSTAND



MAX. TOP FEED STROKE
MAX. OBERTRANSPORHUB



VERTICAL HOOK
VERTIKAL-GREIFER



HORIZONTAL HOOK
HORIZONTAL-GREIFER



NEEDLE SYSTEM
NADELSYSTEM



NEEDLE SIZE
NADELSTÄRKE



THREAD THICKNESS
FADENSTÄRKE



THREAD CUTTER
FADENSCHNEIDER



NEEDLE BAR STROKE
NADELSTANGENHUB



CLEARANCE UNDER SEWING FEET
DURCHGANGSRAUM UNTER NÄHFÜSSEN



CLEAR WORKSPACE
DURCHGANGSRAUM



EDGE TRIMMER
KANTENSCHNEIDER



WATTAGE
WATTZAHL



ULTRASONIC FREQUENCY
ULTRASCHALLFREQUENZ



CONCENTRICITY CALIBRATION
RUNDLAUFKALIBRIERUNG



WHEEL DIAMETER
RAD-DURCHMESSER



CUT & SEAL
SCHNEIDEN UND VERSIEGELN



TITANIUM SONOTRODE
TITAN-SONOTRODE



STEEL SONOTRODE
STAHL-SONOTRODE



SONOTRODE WIDTH
SONOTRODENBREITE



SEAM WIDTH
NAHTBREITE



UPPER PULLER WHEEL DIAMETER
DURCHMESSER OBERE TRANSPORTWALZE



LOWER PULLER WHEEL DIAMETER
DURCHMESSER UNTERE TRANSPORTWALZE



PULLER WHEEL WIDTH
TRANSPORTWALZEN-BREITE



TAPE WIDTH
BANDBREITE



TAPE CUTTER
BANDSCHNEIDER



COMPRESSED AIR REQUIRED
DRUCKLUFT NOTWENDIG



VETRON TYPICAL EUROPE GmbH

Clara-Immerwahr-Str. 6

67661 Kaiserslautern / Germany

Phone +49 (0)6301 320 75 - 0

Fax +49 (0)6301 320 75 - 11



E-Mail sales@vetrontypical.com

Web www.vetrontypical.com